

Techos policarbonato



Aluminios
del Uruguay

La calidad marca nuestro perfil

Nuestra Visión

Una empresa exitosa en un Uruguay reconocido por la alta calidad de su gente y sus productos.

Nuestra Misión

Guiados por los principios de Calidad Total, nos comprometemos a ser una empresa innovadora y competitiva internacionalmente, que anticipe y satisfaga los requisitos de nuestros clientes, integrando los intereses de accionistas, empleados y la comunidad.





MEMORIA

PERFILES EXTRUIDOS.

Se emplearán perfiles extruidos de aleación de aluminio, exentos de defectos superficiales, de calidad y temple uniformes, que no impidan su correcta y adecuada utilización, y que cumplan con los siguientes requisitos:

*ALEACIÓN: 6060

*TEMPLE: T6

*PROPIEDADES MECÁNICAS

*TOLERANCIAS DIMENSIONALES

De acuerdo con la "AA" (Aluminum Association) / ALUMINUM STANDARD AND DATA-2003.

TERMINACIÓN SUPERFICIAL.

a) Anodizado Natural o Color Anolok (se indicará tipo y color en las planillas de aberturas).

De acuerdo a la norma UNIT 1076-2001, el espesor del anodizado será:

*Clase A13 (11 a 15 micras).

*Clase A18 (16 a 20 micras).

*Clase A23 (21 a 25 micras).

Nota: Aluminios del Uruguay tiene "Certificación de Producto" para la terminación Anodizado y Anolok otorgado por UNIT (Instituto Uruguayo de Normas Técnicas).

b) Pintura Electrostática en polvo, poliéster, T.G.I.C. de acuerdo a NORMAS IRAM 60 115; AAMA 603.8; B.S. 6496.

OBSERVACIONES.

Aluminios del Uruguay se reserva el derecho de modificar los diseños, dimensiones, pesos y stocks, sin previo aviso. Los pesos indicados de los diseños corresponden al teórico de los perfiles mill finish. Las dimensiones y pesos se rigen por las tolerancias comerciales de Aluminios del Uruguay. Por mas información consultar a nuestro departamento comercial. La información que contiene este catálogo tiene como finalidad orientar a nuestro cliente, de la mejor manera posible, según leal saber y entender.

Verificar los mismos antes de realizar producción.

Las indicaciones y datos que brindamos, están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, pero no se asume responsabilidad jurídica respecto a su contenido.

Los diseños de perfiles identificatorios de este sistema están protegidos por derechos de la propiedad industrial de los cuales es titular exclusivo Aluminios del Uruguay S.A., estando prohibido todo acto que suponga su copia, reproducción, utilización o similares, a cualquier efecto, sin autorización expresa de Aluminios del Uruguay S.A. quedando sujeto a las acciones legales que corresponden a su titular.



ALEACIÓN 6060

FICHA TÉCNICA: ALEACIÓN 6060

Usos y aplicaciones:

De acuerdo a las investigaciones científicas mas recientes sobre las aleaciones de la serie 6000, Aluminios del Uruguay ha seleccionado esta aleación para la modernización de la aleación 6063. De características muy similares, presenta una óptima combinación de propiedades mecánicas, terminación superficial, resistencia a la corrosión ambiental, soldabilidad y respuesta del anodizado.

Destaca en todos estos aspectos y es por tanto empleada en perfilería arquitectónica, perfilería estructural de requerimientos no muy elevados y llantas de bicicleta en condición T6. En temple T5 y T52 posee una buena conformabilidad, mientras que en condición T4 su conformabilidad es excelente, si bien para usos estructurales posteriores se deberá templear el material de forma de elevar sus propiedades mecánicas.

Aluminios del Uruguay puede entregar los perfiles extruidos a partir de esta aleación en: terminación natural, anodizados, con proceso anolok negro, bronce oscuro o champagne, así como pintados con pintura poliéster en polvo en una muy amplia variedad de colores.

Composición Química, Aleación 6060

Norma aplicable: ASTM B221M - 06

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros Cada uno	Otros Total	Aluminio
Mínimo	0.30	0.10	-	-	0.35	-	-	-	-	-	Resto
Máximo	0.60	0.30	0.10	0.10	0.60	0.05	0.15	0.10	0.05	0.15	

Temple Disponibles, Aleación 6060

T4	Extruido	Tratamiento de solución y envejecido naturalmente hasta una condición estable.
T5	Extruido	Enfriado desde una temperatura elevada y envejecido artificialmente.
T52	Extruido	Enfriado desde una temperatura elevada y envejecido artificialmente.
T6	Extruido	Tratamiento de solución y envejecido artificialmente.

Propiedades mecánicas, Aleación 6060

Norma aplicable: Se garantizan las mismas propiedades mecánicas que cumple la aleación 6063 para los mismos temple, de acuerdo a: The Aluminium Association, Aluminium standards and Data 2006.

Método de análisis: ASTM B - 557

Temple	Espesor o diámetro (mm)		Resistencia a la Rotura (mPa)		Limite elástico (mPa)		Elongación (%)	Dureza (HBN)
	Desde	Hasta	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Típica
	-	12.50	130	-	70	-	14	45
	12.50	-	125	-	60	-	-	45
	-	12.50	150	-	110	-	8	60
	12.50	25.00	145	-	105	-	-	60
	-	25.00	150	205	110	170	8	60
	-	3.20	205	-	170	-	8	72
	3.20	25.00	205	-	170	-	10	72



TERMINACIÓN SUPERFICIAL

ANODIZADO Y ANOLOK - CERTIFICADO UNIT 1076

Norma UNIT 1076

La importancia de esta Norma se basa en que establece y controla las 3 propiedades fundamentales para la protección de los perfiles:

- * Sellado de la capa anódica.
- * Dureza de la capa anódica.
- * Espesor de la capa anódica.

Sellado

Tiene por finalidad asegurar la resistencia a la corrosión, formada durante el proceso de anodizado, por el cierre de los poros de la capa anódica.

Dureza

La mayor dureza del óxido de aluminio aumenta la resistencia al desgaste y al rayado de la capa anódica. Esta característica define la calidad del anodizado y su mejor performance en servicio



Espesores

CLASES DE ESPESORES DE CAPA ANÓDICA PARA APLICACIONES EXTERIORES O INTERIORES				
Clase (1)	Espesor de la Capa Anódica (micras)	Nivel de agresividad	Ambiente típico	Frecuencia de limpieza (meses) (3)
A13	11 a 15	Suave	Interiores Secos	18
		Moderada	Exteriores en atmósfera rural. Atmósfera urbana, marina o industrial con limpieza frecuente (2), sin desgaste o erosión en todos los casos.	
A18	16 a 20	Severa	Atmósfera urbana, marina o industrial.	12
A23	21 a 25	Muy Severa	Atmósferas fuertemente marina o de elevada contaminación industrial. Atmósferas marina o industrial con desgaste. Simultaneidad de atmósferas marina e industrial	6
(1) Los números 13, 18 y 23 que sigan a la letra A, identifican el valor medio de la capa en micras.				
(2) En ambientes urbanos con elevado nivel de contaminación ambiental, la frecuencia de limpieza deberá ser realizada como máximo cada 12 meses.				
(3) Para el proceso de limpieza, consulte el folleto de anodizado.				

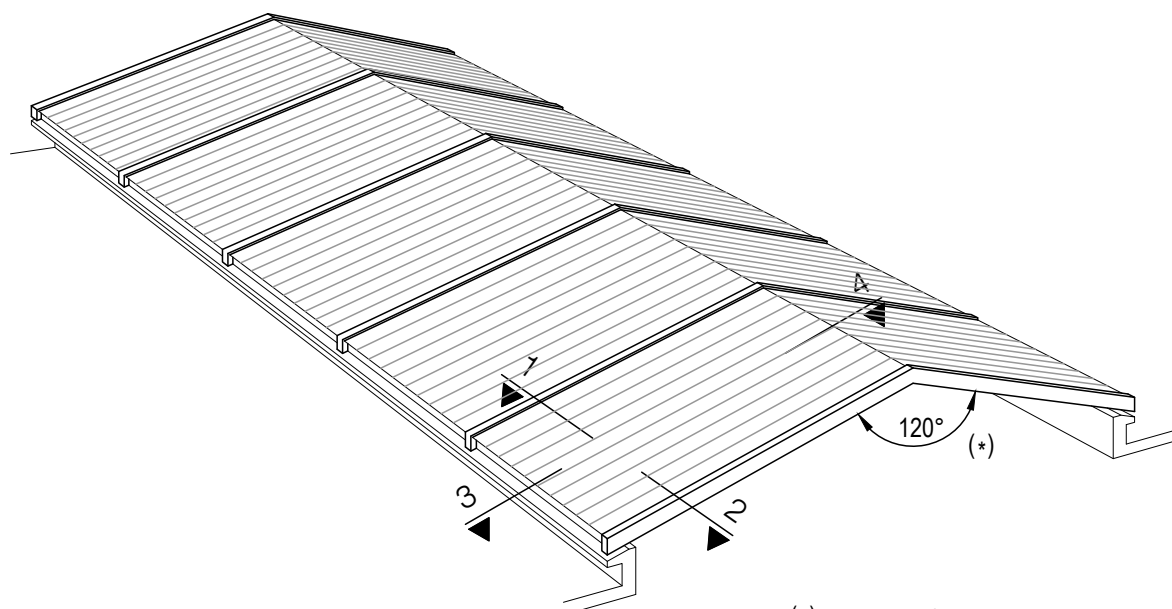
PINTURA

Pintura electrostática en polvo, poliéster, TGIC. Productos controlados en cuanto al espesor del recubrimiento, brillo, adherencia, polimerización, resistencia al embutido, al plegado, a la indentación, al impacto y al agua hirviendo de acuerdo a norma Qualicoat, 14ª Edición de Enero 2015.

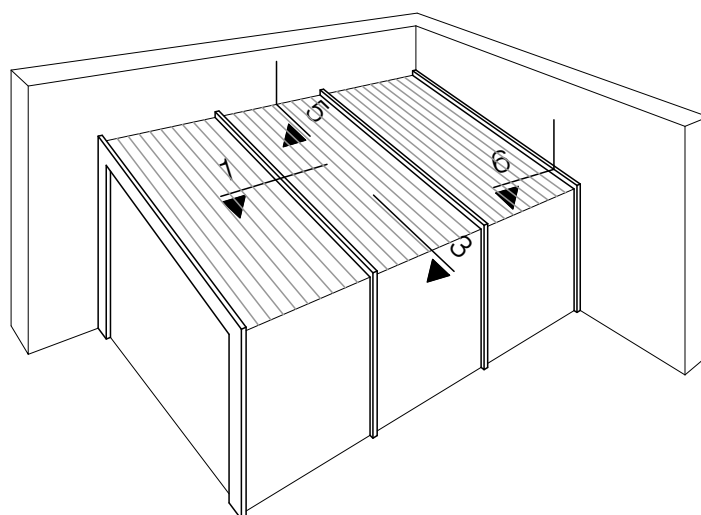
Proceso realizado de acuerdo a dicha norma en lo que respecta al almacenamiento de materia prima, preparación de la superficie (pretratamiento) y en lo que respecta a control químico de los baños pretratamiento y calidad de agua empleada.



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO



(*) Angulo según proyecto. Se ejemplifica el que corresponde a los perfiles disponibles.

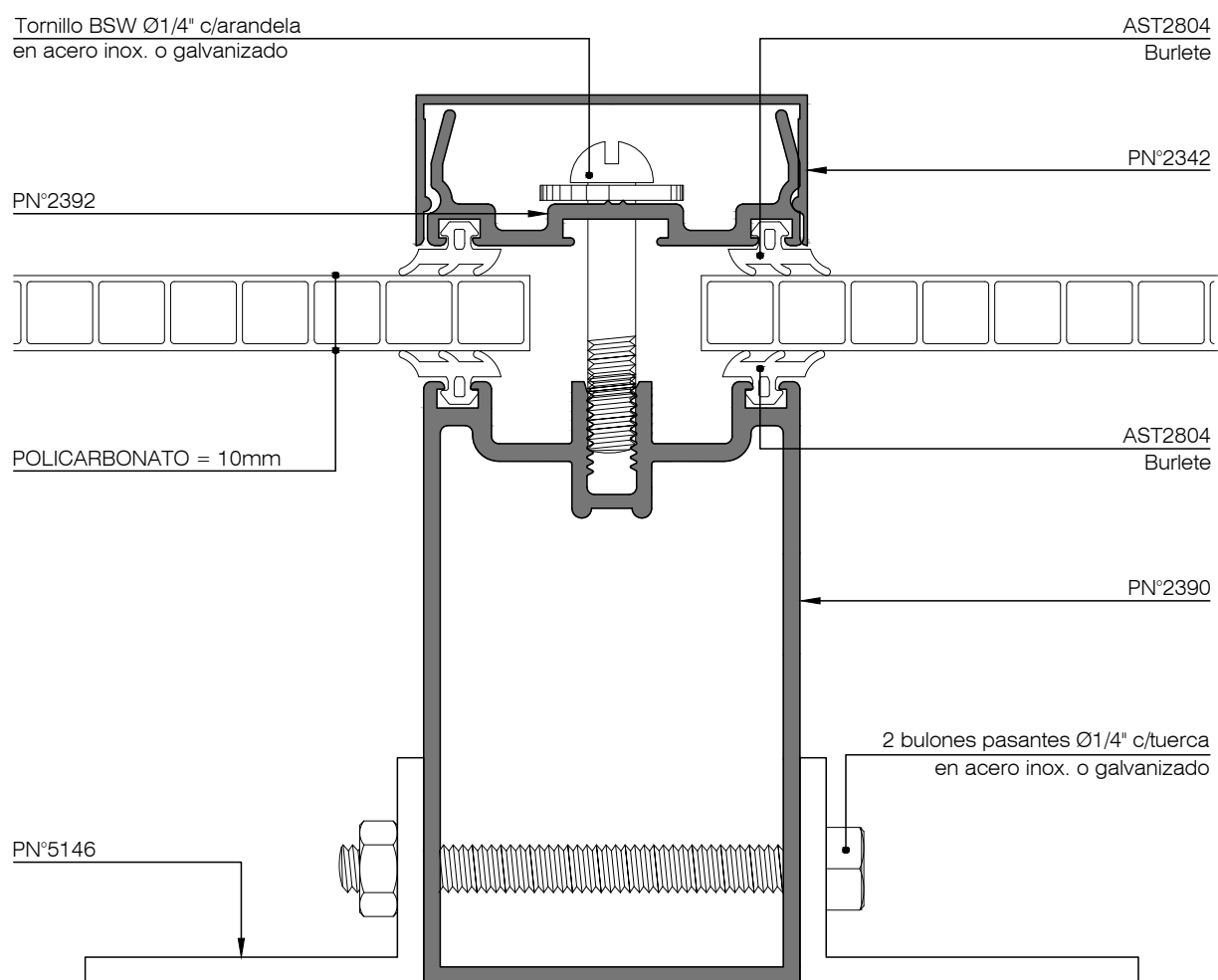




SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN ALUMINIO

EXTERIOR



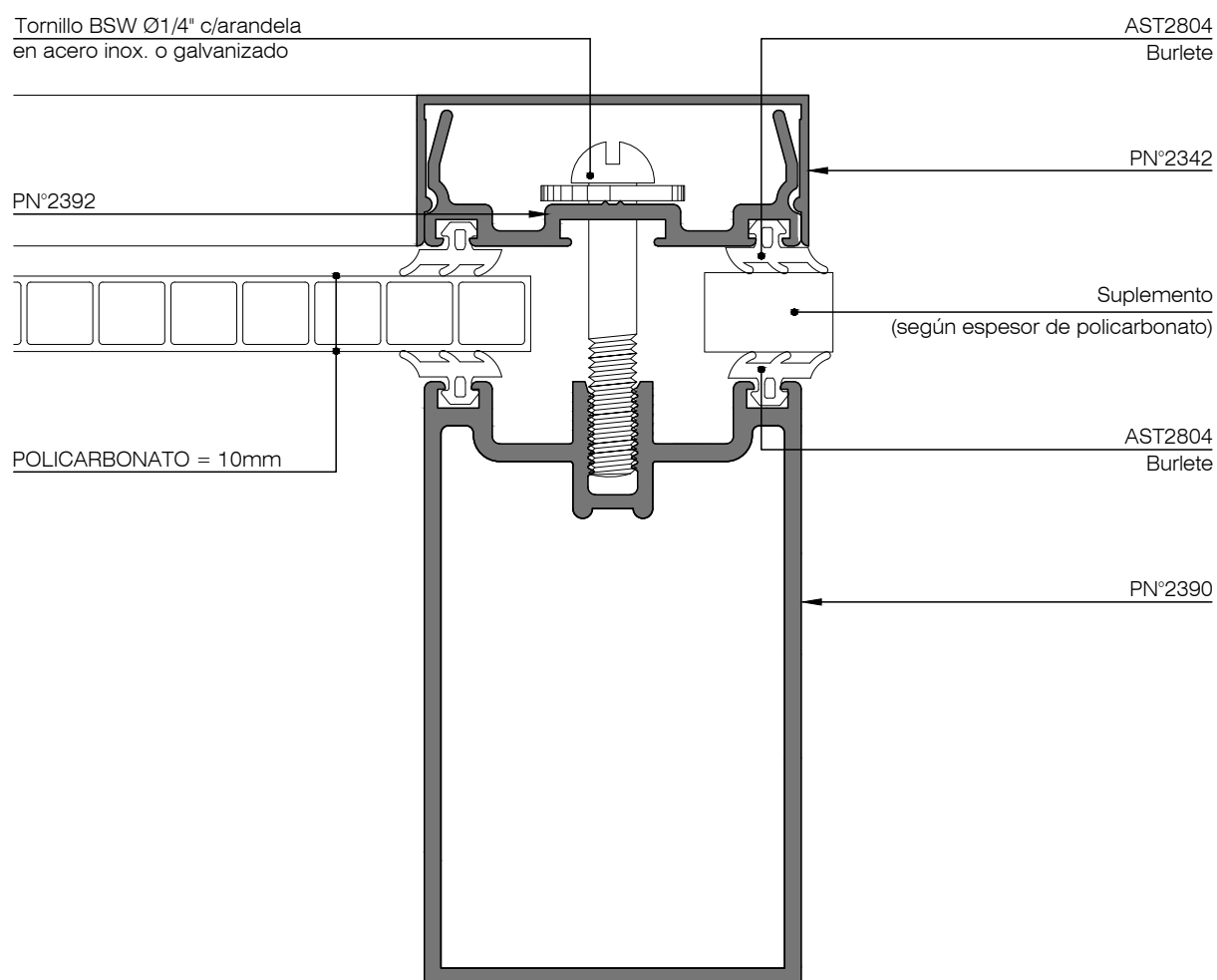
1

Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN ALUMINIO



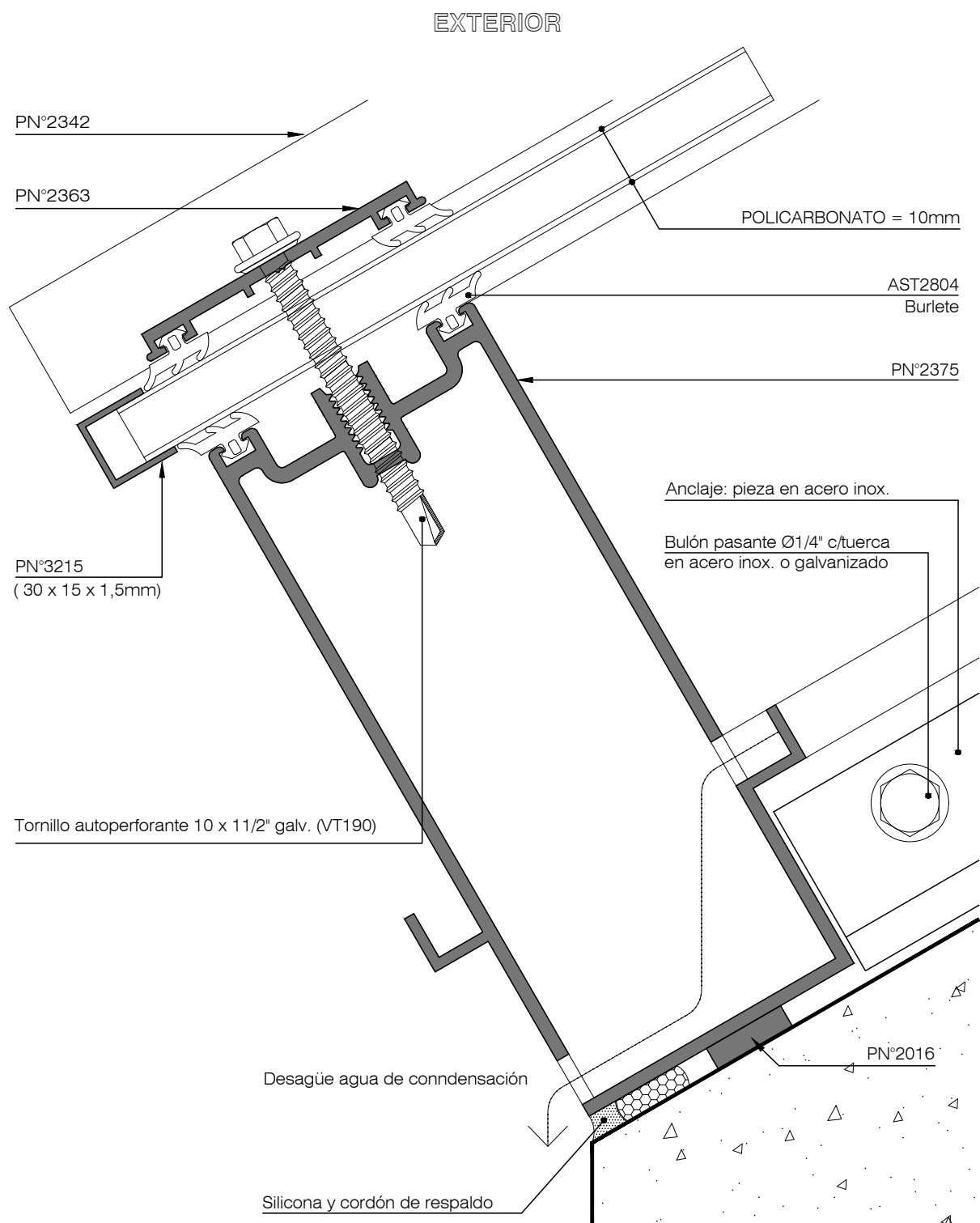
2

Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN ALUMINIO



3

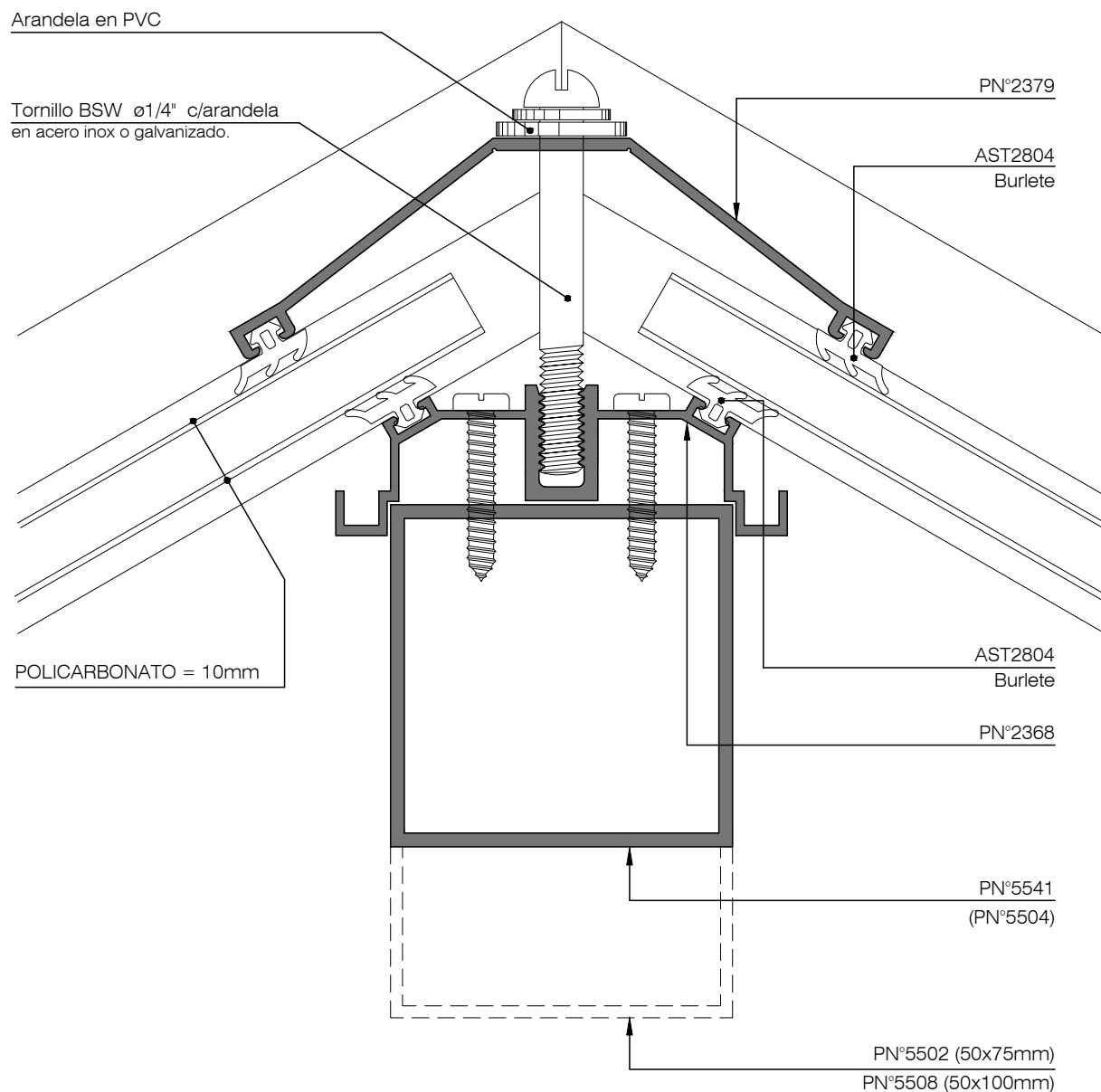
Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN ALUMINIO

EXTERIOR



4

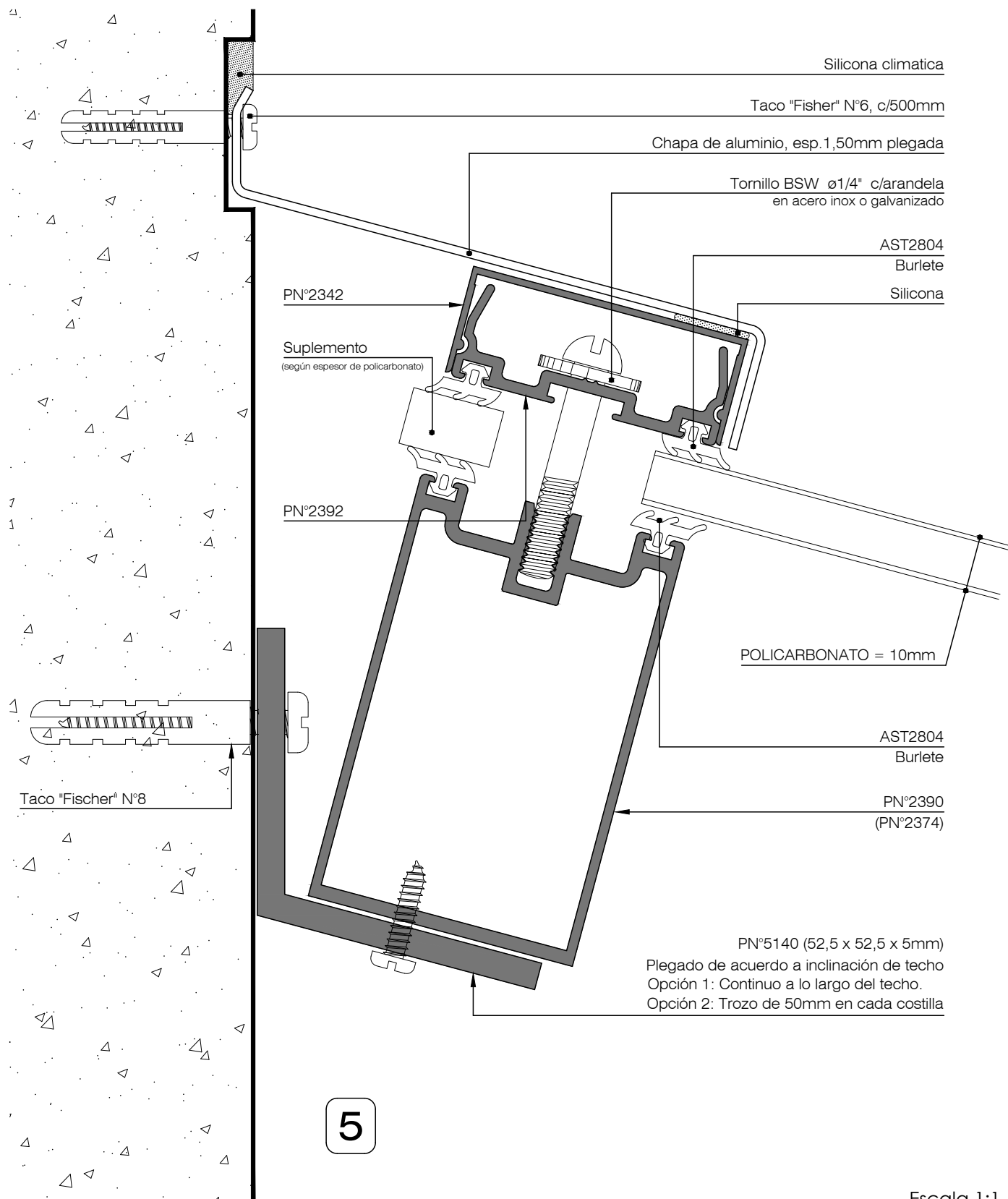
Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN ALUMINIO

EXTERIOR



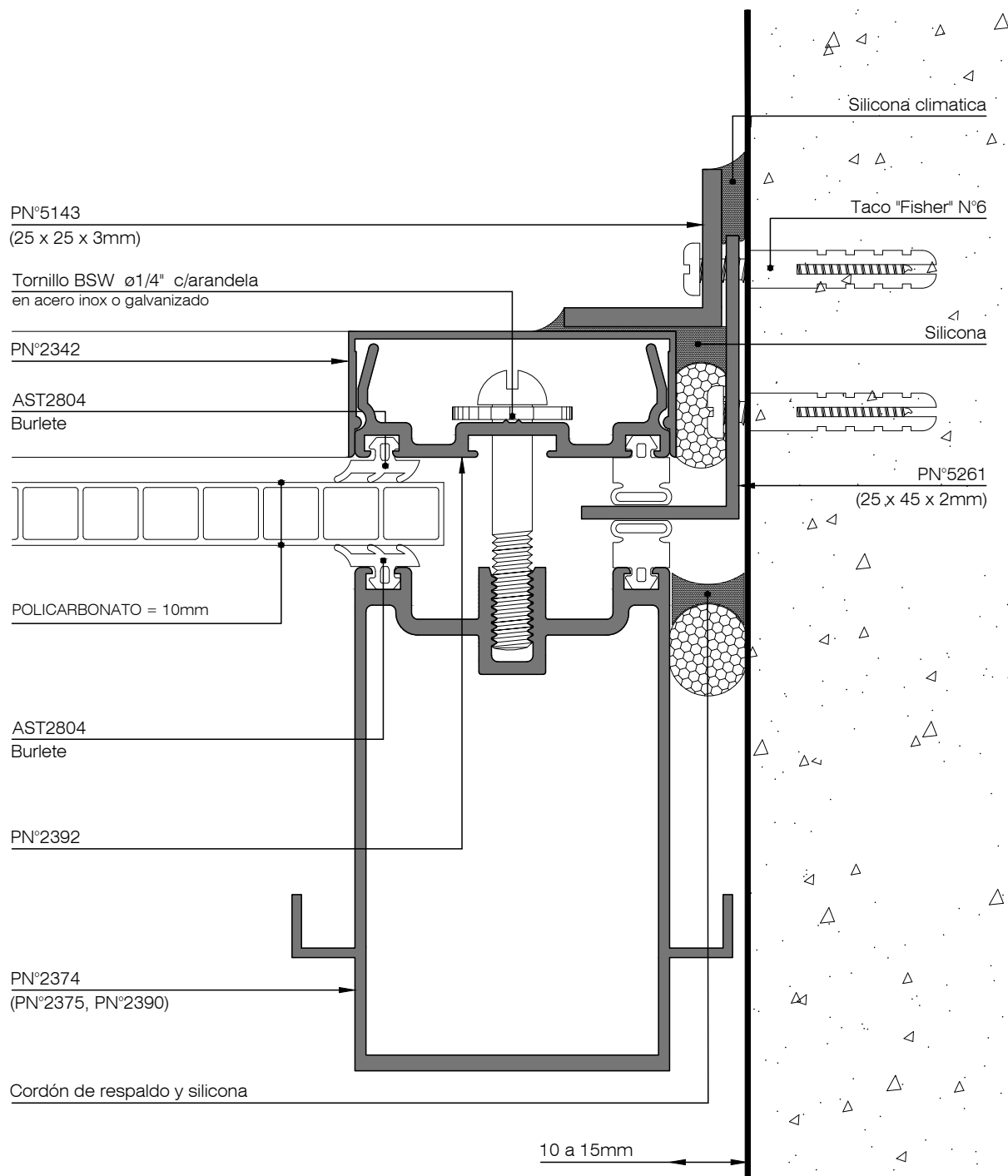
Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN ALUMINIO

EXTERIOR



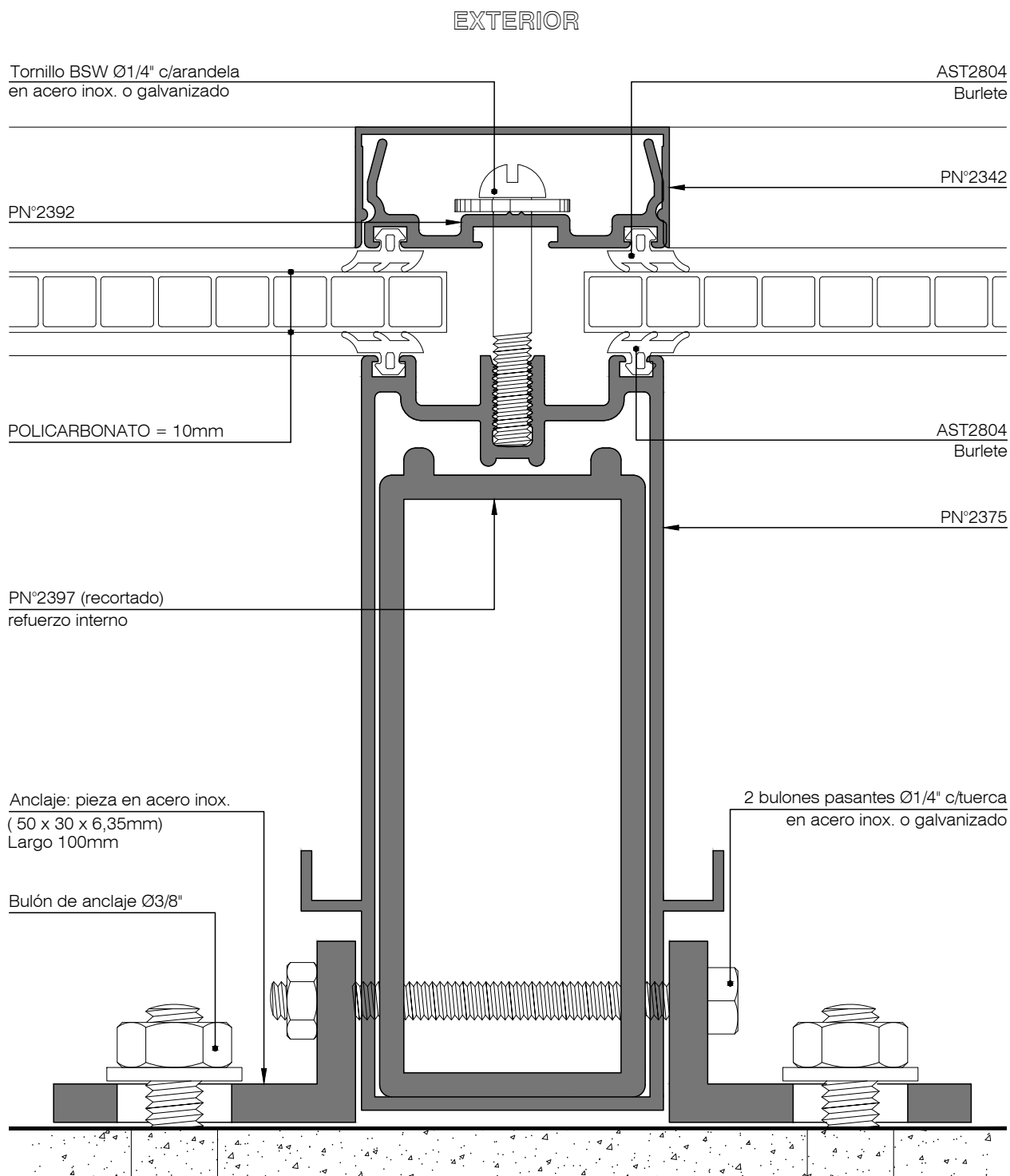
6

Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN ALUMINIO - ANCLAJES PARA PN°2374 y PN°2375



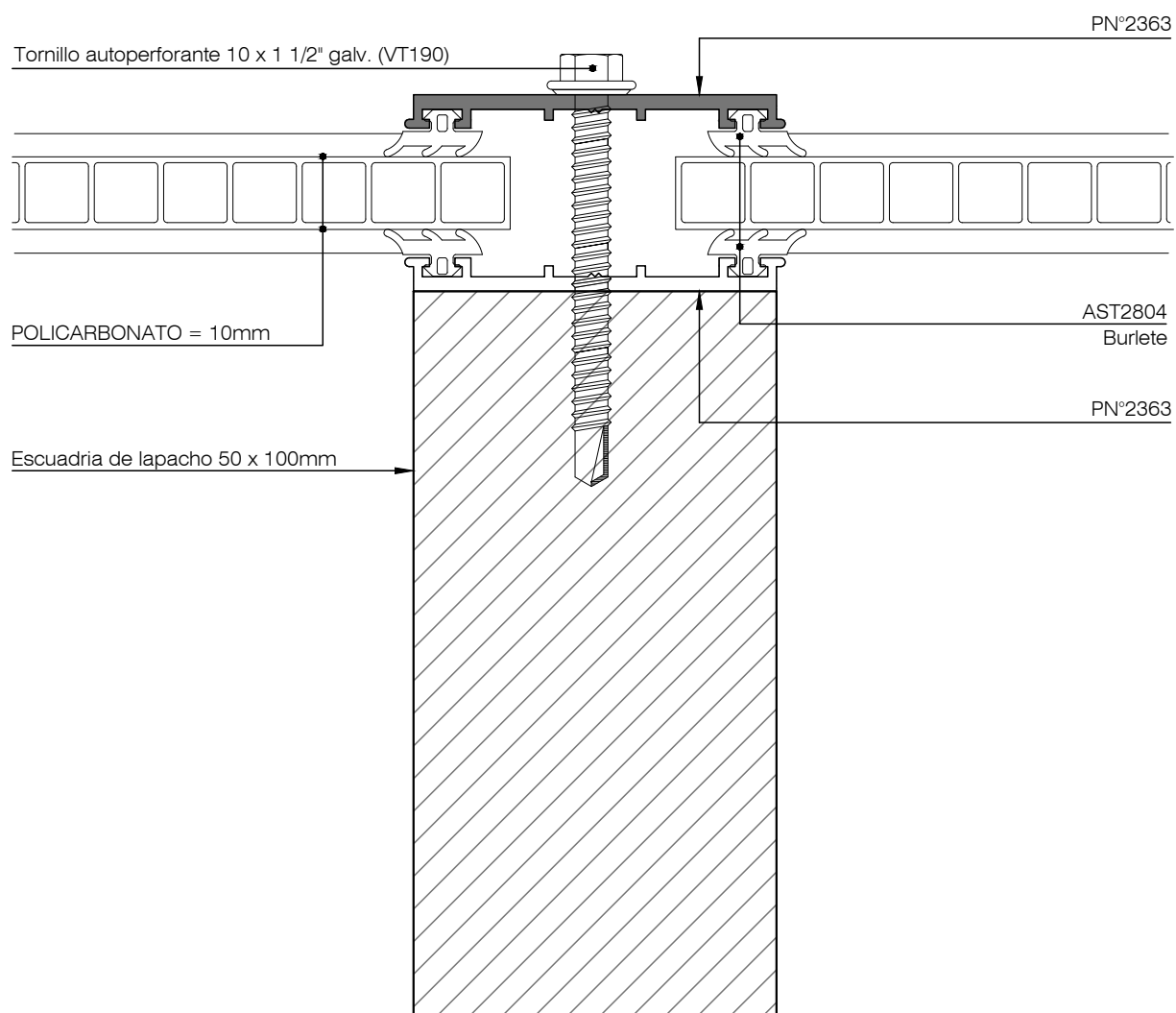
Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN MADERA

EXTERIOR



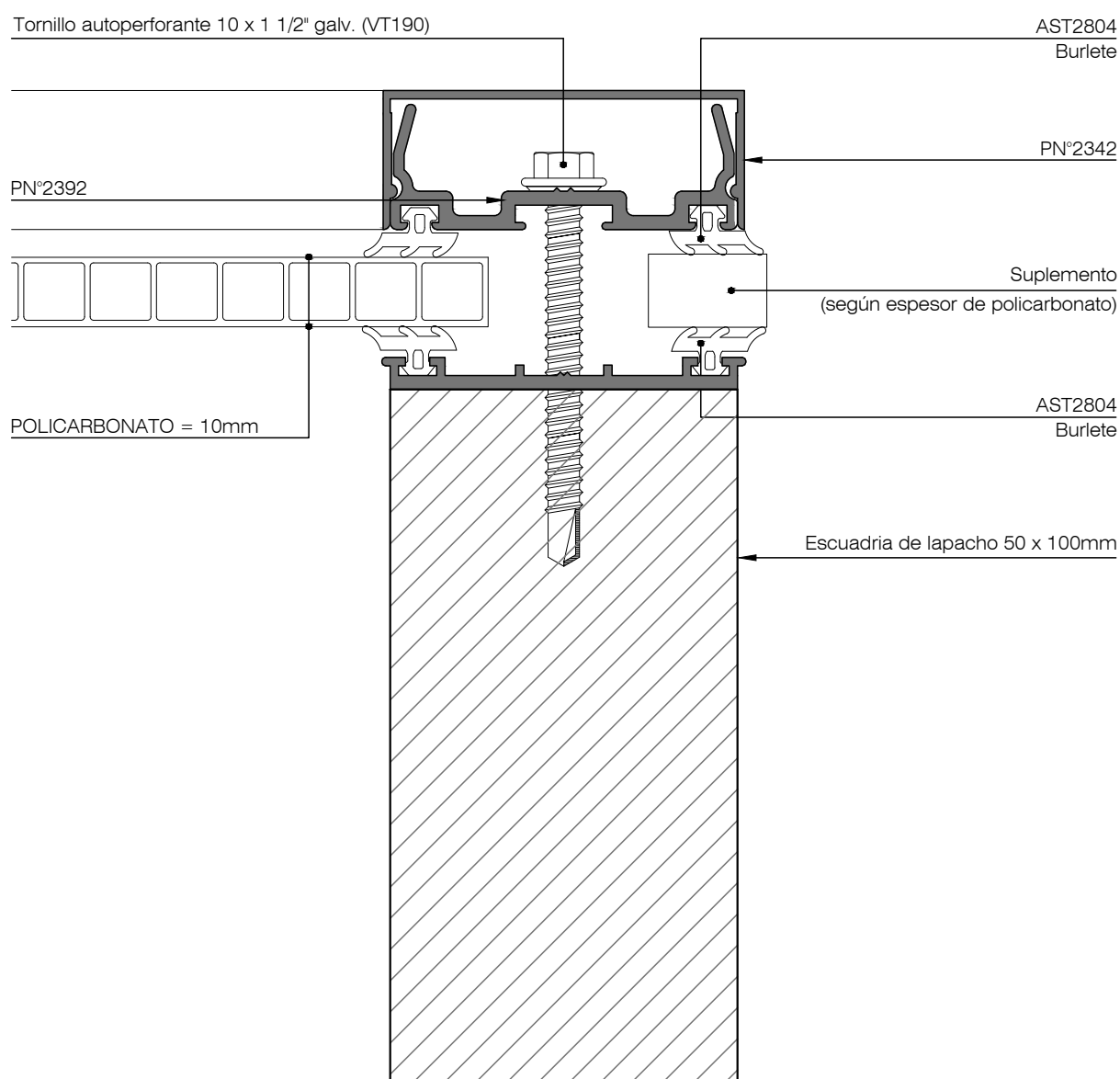
1

Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN MADERA



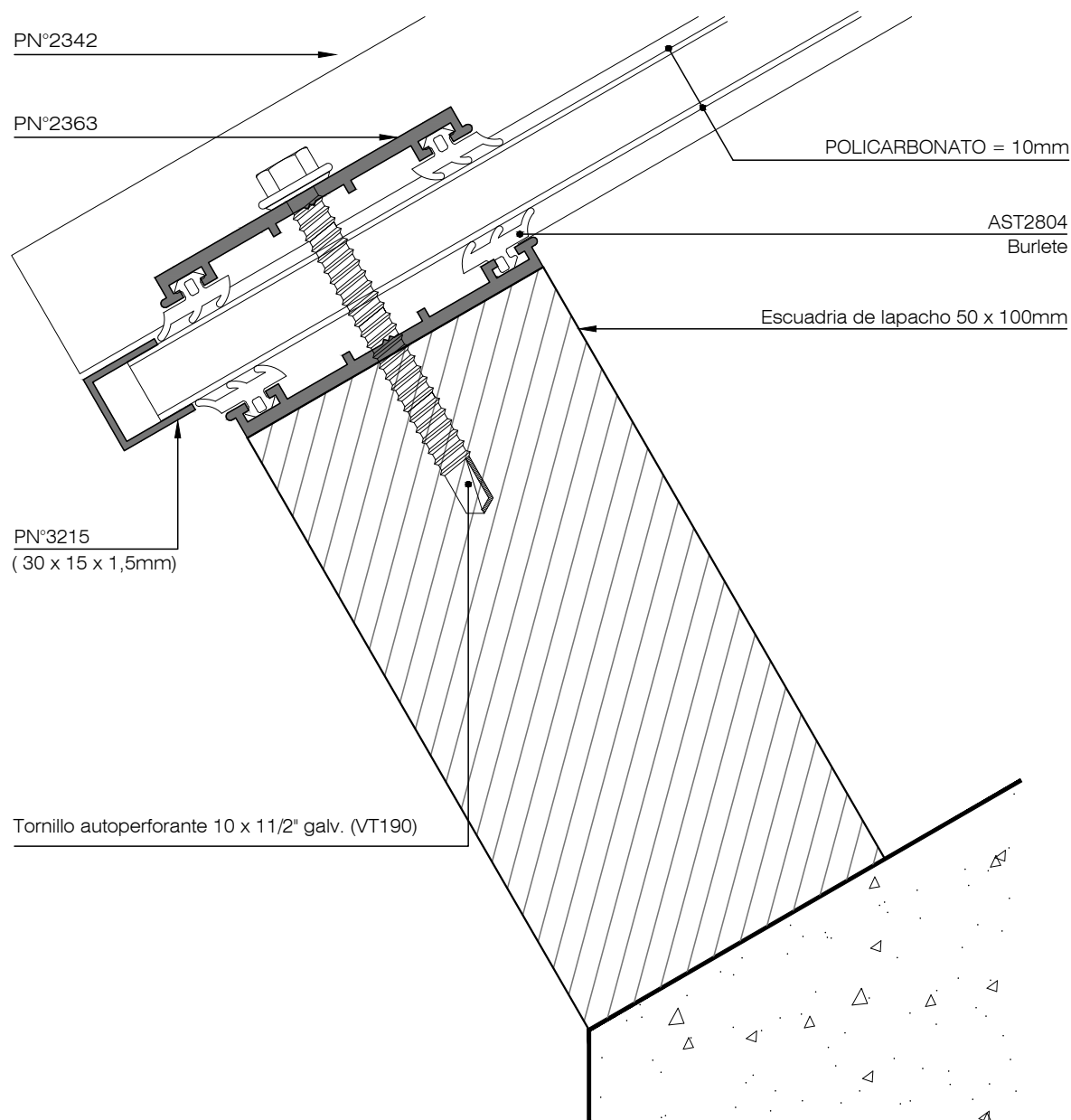
Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN ALUMINIO

EXTERIOR



3

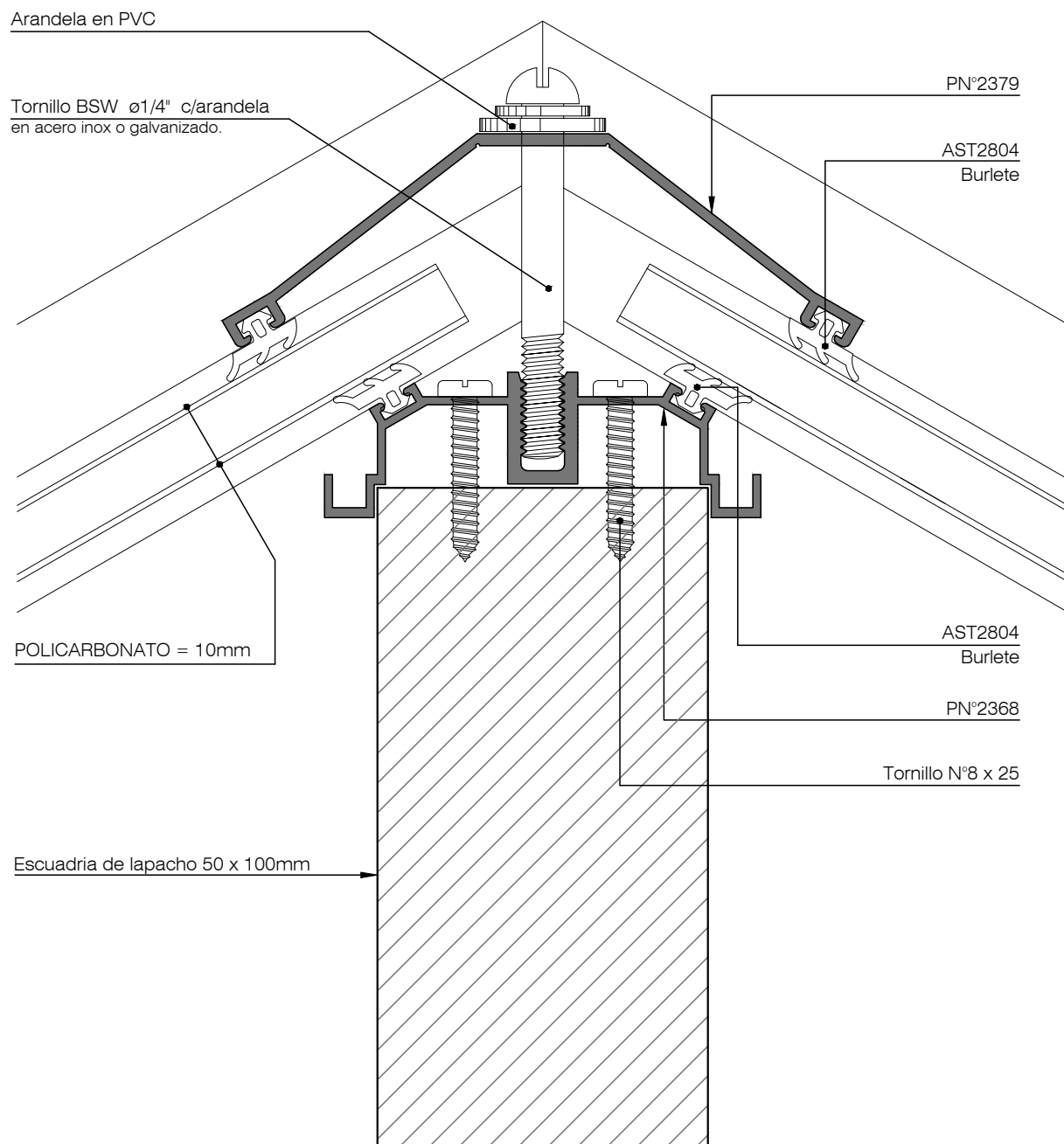
Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN MADERA

EXTERIOR



4

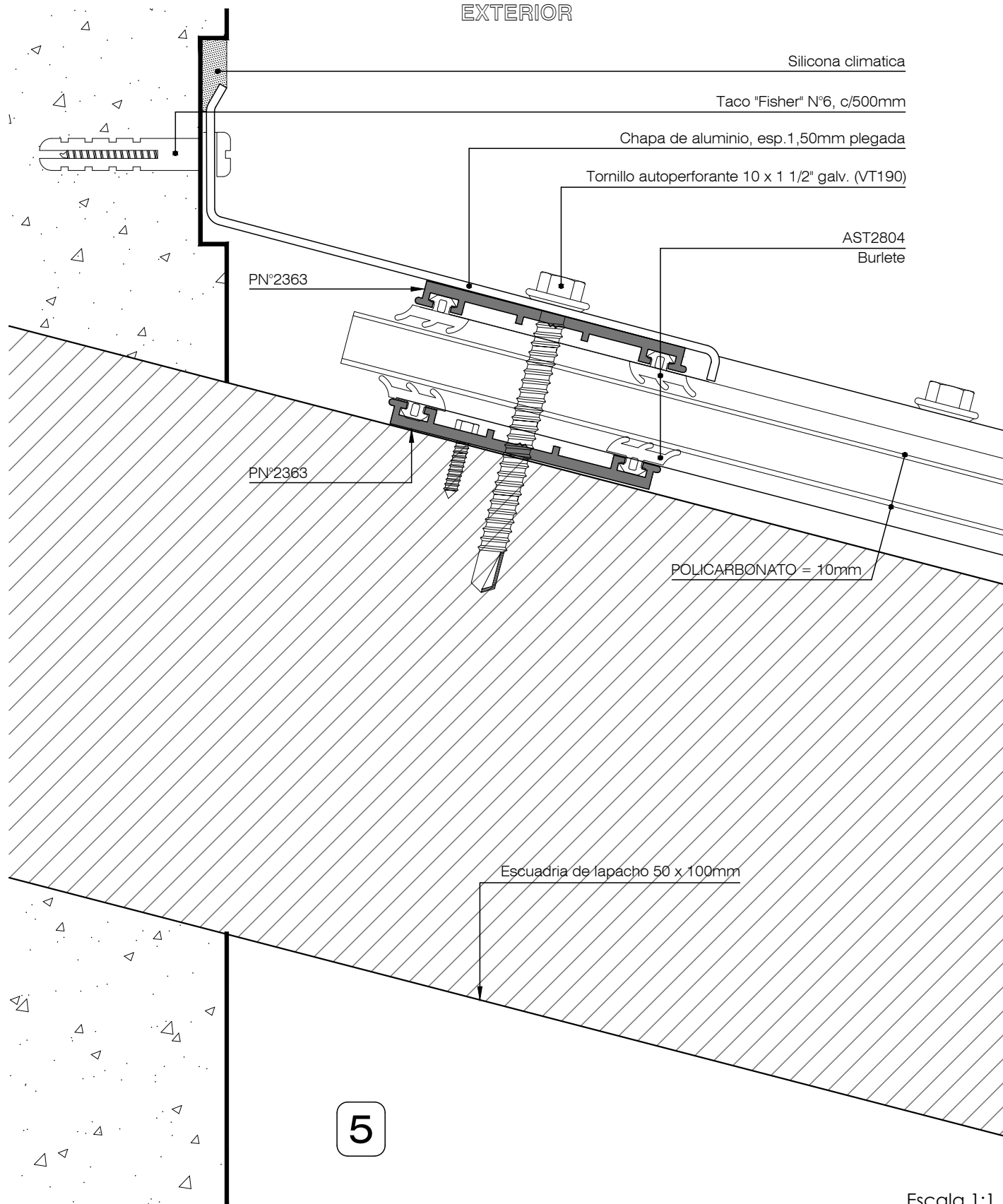
Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN MADERA

EXTERIOR



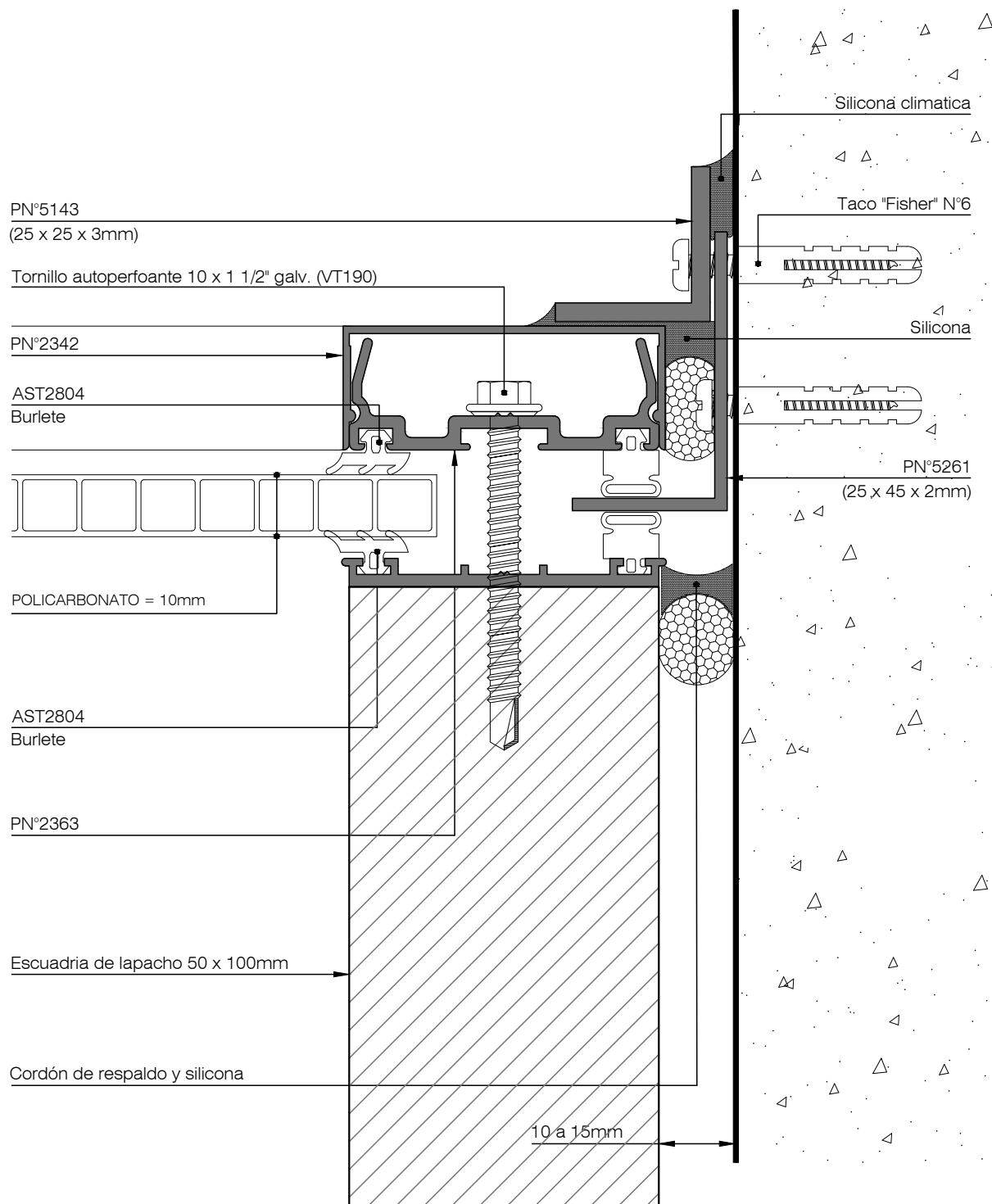
Escala 1:1



SUPREMA - TECHOS POLICARBONATO

SOLUCIÓN MADERA

EXTERIOR



6

Escala 1:1



La calidad marca nuestro perfil

OBSERVACIONES

Aluminios del Uruguay se reserva el derecho de modificar los diseños, dimensiones, pesos y stocks, sin previo aviso. Los pesos indicados de los diseños corresponden al teórico de los perfiles Mill finish. Las dimensiones y pesos se rigen por las tolerancias comerciales de Aluminios del Uruguay. Por más información consultar a nuestro departamento comercial.

La información que contiene este catálogo tiene como finalidad orientar a nuestro cliente de la mejor manera posible, según leal saber y entender. **Verificar los mismos antes de realizar producción.** Las indicaciones y datos que brindamos están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, pero no se asume responsabilidad jurídica respecto a su contenido.

Los diseños de perfiles identificatorios de este sistema están protegidos por derechos de la propiedad industrial de los cuales es titular exclusivo Aluminios del Uruguay S.A., estando prohibido todo acto que suponga su copia, reproducción, utilización o similares, a cualquier efecto, sin autorización expresa de Aluminios del Uruguay S.A.



La calidad marca nuestro perfil



El aluminio es 100% reciclable. Siempre.