

INDUSTRIA

Catálogo

Alimentos y bebidas



**LA SEGURIDAD E HIGIENE ES UN
ELEMENTO FUNDAMENTAL DESDE LO
MÁS MICRO HASTA LO MÁS MACRO.
DESDE UN HOGAR, HASTA UNA FÁBRI-
CA, INDUSTRIA, PAÍS, HASTA PLANETA.
UN PRODUCTO CONTAMINADO PUEDE
CONLLEVAR UN EFECTO DESASTROSO
PARA TODA LA POBLACIÓN.**



LIMPIANDO LA INDUSTRIA

Estamos inmersos en una industria creciente, y a la vez un mundo en creciente devastación.

En AGLAB trabajamos para ver al país crecer, de una forma sostenible en el tiempo, que cuide a su gente y a su tierra.

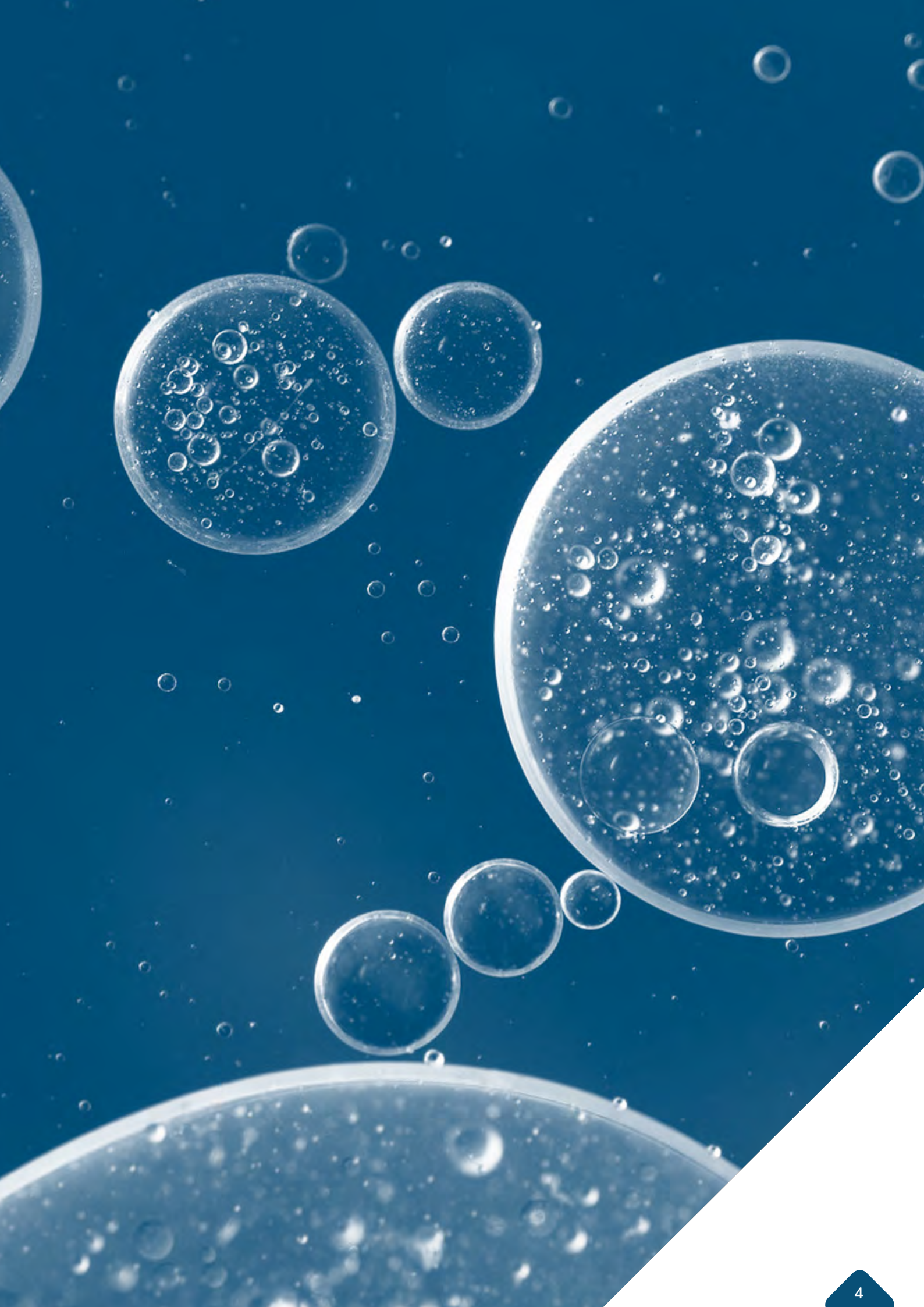
Trabajamos para que nuestros empleados se vayan capacitando en procesos y administración inteligente de los recursos.

Trabajamos para cuidar y proteger el medioambiente tanto del lado de la industria como del consumidor.

Trabajamos para que todos y todas puedan tener un trabajo y sustento digno.

Trabajamos para formar una industria que es parte de la solución, no del problema.

Trabajamos para hacer las cosas bien.





SOLUCIONES QUE SE ADAPTAN A TU NECESIDAD

Somos una **empresa peruana** dirigida al desarrollo e innovación de soluciones químicas con máximos estándares de calidad. Nuestro laboratorio y fábrica en Lima nos brinda agilidad y adaptabilidad para ofrecer soluciones a medida, según las

necesidades específicas de cada cliente. Nos apoyamos en un fuerte valor del **compromiso** para garantizar la **calidad** y **eficacia** de nuestros productos y servicios al igual que la atención al cliente y post venta.

¿QUE OFRECEMOS?

- » UN LABORATORIO Y FÁBRICA AL SERVICIO DEL CLIENTE PARA PERSONALIZAR CUALQUIER PRODUCTO SEGÚN SUS NECESIDADES.
- » SOLUCIONES A MEDIDA PARA GARANTIZAR EFICACIA EN LOS RESULTADOS.
- » EQUIPAMIENTO Y MAQUINARIA ADECUADA A CADA SECTOR.
- » CAPACITACIÓN PARA OPERARIOS CON EMISIÓN DE CERTIFICADOS.
- » SERVICIO POST VENTA Y ASISTENCIA TÉCNICA.
- » ADECUACIÓN DE REQUISITOS LEGALES Y NORMATIVAS.
Materias primas certificadas de la más alta calidad (Basf, Clariant, Novo, Rudolf, Down Chemical).

Para más información visita nuestra página web www.aglabperu.com
ventas@aglabperu.com

(51) 938 476 484



SEGURIDAD ALIMENTARIA

Las enfermedades transmitidas por alimentos (ETA) **son el resultado de la ingesta de alimentos contaminados** en varios puntos de la cadena alimentaria, como puede ser la producción, el procesamiento, la distribución, la comercialización y el consumo. El efecto para el país es de una gran carga de morbilidad con un alto impacto social y económico.

La seguridad alimentaria se ocupa de

que los alimentos no supongan un riesgo para la salud de las personas. Esto requiere de un control integral de los alimentos a lo largo de las cadenas productivas y de consumo.

En **AGLAB** estamos comprometidos con alcanzar la inocuidad alimentaria en Perú, por eso garantizamos el **máximo estándar de calidad en nuestros productos** y capacitación en su correcto uso.

SECTOR HIDROBIOLÓGICOS

EL SECTOR HIDROBIOLÓGICO ESTÁ PARTICULARMENTE EXPUESTO A MICROORGANISMOS QUE AMENAZAN NO SOLO LA CALIDAD DEL PRODUCTO SINO TAMBIÉN LA SALUD DE LOS CONSUMIDORES. LA IMPLEMENTACIÓN DE ESTRATEGIAS RIGUROSAS DE LIMPIEZA, DESINFECCIÓN Y SANITIZACIÓN ES CLAVE PARA COMBATIR ESTOS RIESGOS.

En AGLAB ofrecemos una amplia selección de productos con registros que garantizan la calidad y pureza de contenido. Nuestros productos cuentan con diferentes niveles de espuma y métodos de aplicación según requiere el protocolo de cada cliente. Adicionalmente contamos con un sistema de categorización por color de etiquetas según su pH, dependiendo si es Alcalino, Ácido, Neutro o Solvente, para facilitar la visualización y uso del operario, de esta manera reducir la incidencia de accidentes.

Velamos por la calidad de nuestros productos y el compromiso con el cliente para ser un aliado en sus procesos de limpieza e higiene.

LIMPIEZA DE PLANTAS



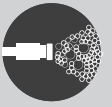
AV 2803

Descripción: Detergente base de hidróxido de sodio de alcalinidad media y alta espuma, para aplicación en frío o caliente.

Características: pH (12.00 - 13.00).

Aplicaciones: Limpieza de zona de recepción de materia prima, cámaras, Mesas, fajas, pisos y paredes.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



FJ 1250

Descripción: Producto desengrasante altamente alcalino base hidróxido de sodio de alta espuma para remoción de cargas orgánicas pesadas.

Características: pH (13.00 - 13.50).

Aplicaciones: Limpieza de cocinadores.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



KL 1610 PLUS

Descripción: Detergente alcalino cáustico, sin espuma.

Características: pH (13.00 - 13.50).

Aplicaciones: Limpieza para planta evaporadora.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.





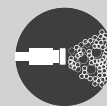
FOAM CHLOR MF 20

Descripción: Detergente alcalino clorado multiusos, diseñado para limpiezas de maquinarias e instalaciones en la industria.

Características: pH (12.48 - 13.48).

Aplicaciones: Limpieza de mesas de trabajos, pisos, paredes, paneles, accesorios, jabas.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



FF 40

Descripción: Producto alcalino clorado sin espuma, diseñado para limpiezas y remoción de residuos orgánicos en superficies inanimadas.

Características: pH (12.00 - 13.00).

Aplicaciones: Limpieza planta concentradora.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



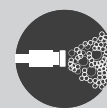
DESIN 101 HF

Descripción: Detergente ácido de espuma media ideal para la remoción de óxidos e incrustaciones calcáreas.

Características: pH (1.00 - 2.00)

Aplicaciones: Limpieza de superficies con restos de óxidos y sarros.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.





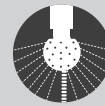
ACID CIP 50

Descripción: Detergente de ácido concentrado con baja espuma ideal para la remoción de incrustaciones calcáreas y óxidos.

Características: pH (1.00 - 2.00)

Aplicaciones: Limpieza CIP.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



DESINFECTANTES



PERACTIVE 15

Descripción: Desinfectante líquido biodegradable de acción citoplasmática que contiene Acido Peracético al 15% estabilizado, eficaz agente bactericida, esporicida, fungicida e incluso virucida de amplio espectro.

Características: pH (2.35 - 3.35)

Aplicaciones: Desinfección de superficies inertes y materia prima.

Presentación: 4 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



QUAT 5G

Descripción: Producto formulado a base de amonios cuaternarios de 5ta. generación, con una concentración de 8 % de activos totales.

Características: pH (6.90 - 8.00)

Aplicaciones: Desinfección de superficies inertes.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



DESINFECCION DE PLANTAS HIDROBIOLÓGICAS



DIOXANT-10

Descripción: Desinfectante a base de una solución estabilizada de Dióxido de Cloro al 10 %, efectivo contra bacterias, mohos, levaduras y algas.

Características: pH (12.00 - 12.60).

Aplicaciones: Desinfección de materias primas y superficies inertes

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



HIPOCLORITO AL 7.5%

Descripción: Solución para limpieza y desinfección a base de cloro al 7.5% adecuado para la desinfección de áreas.

Características: pH(12.00 - 12.50).

Aplicaciones: Deesinfección de superficies inertes y materia prima.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



DIOXIDIOL

Descripción: solución de alcohol y dióxido de cloro como desinfectante, de uso frecuente y de amplio espectro antimicrobial contra bacterias gram positivas y gram negativas.

Características: pH (7.96 - 8.86).

Aplicaciones: Desinfección de ambientes y superficies inerte.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



Servicios Post-ventas



NUESTROS SERVICIOS

EN AGLAB, TENEMOS A DISPOSICIÓN DE NUESTROS CLIENTES UN EQUIPO DE PROFESIONALES DISPUESTOS A RESOLVER CUALQUIER INQUIETUD RESPECTO AL CORRECTO USO DE NUESTROS PRODUCTOS. BRINDANDO ASÍ, SOLUCIONES INTEGRALES A LAS DISTINTAS NECESIDADES DE LOS CLIENTES. DISPONEMOS DE LAS SIGUIENTES OPCIONES:



Revisiones periódicas: Se coordinarán visitas técnicas en las respectivas sedes, para verificar el funcionamiento óptimo de los productos, equipos y cualquier duda que requieran de nuestra asesoría.



Programa de capacitación al personal: En AGLAB estamos conscientes de lo importante que es mantener a los colaboradores en constante formación y actualización, es por ellos que desarrollamos un programa de capacitación adaptados a los requerimientos de nuestros clientes.



Cartilla de uso de productos: material de comunicación visual para orientar a los operarios en el uso correcto de los productos.

NUESTROS EQUIPOS

EN COMBINACIÓN CON NUESTRA OFERTA DE PRODUCTOS, AGLAB PONE A DISPOSICIÓN DE SUS CLIENTES EQUIPOS ESPECIALIZADOS PARA LA APLICACIÓN DE NUESTRAS PROPUESTAS DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN.

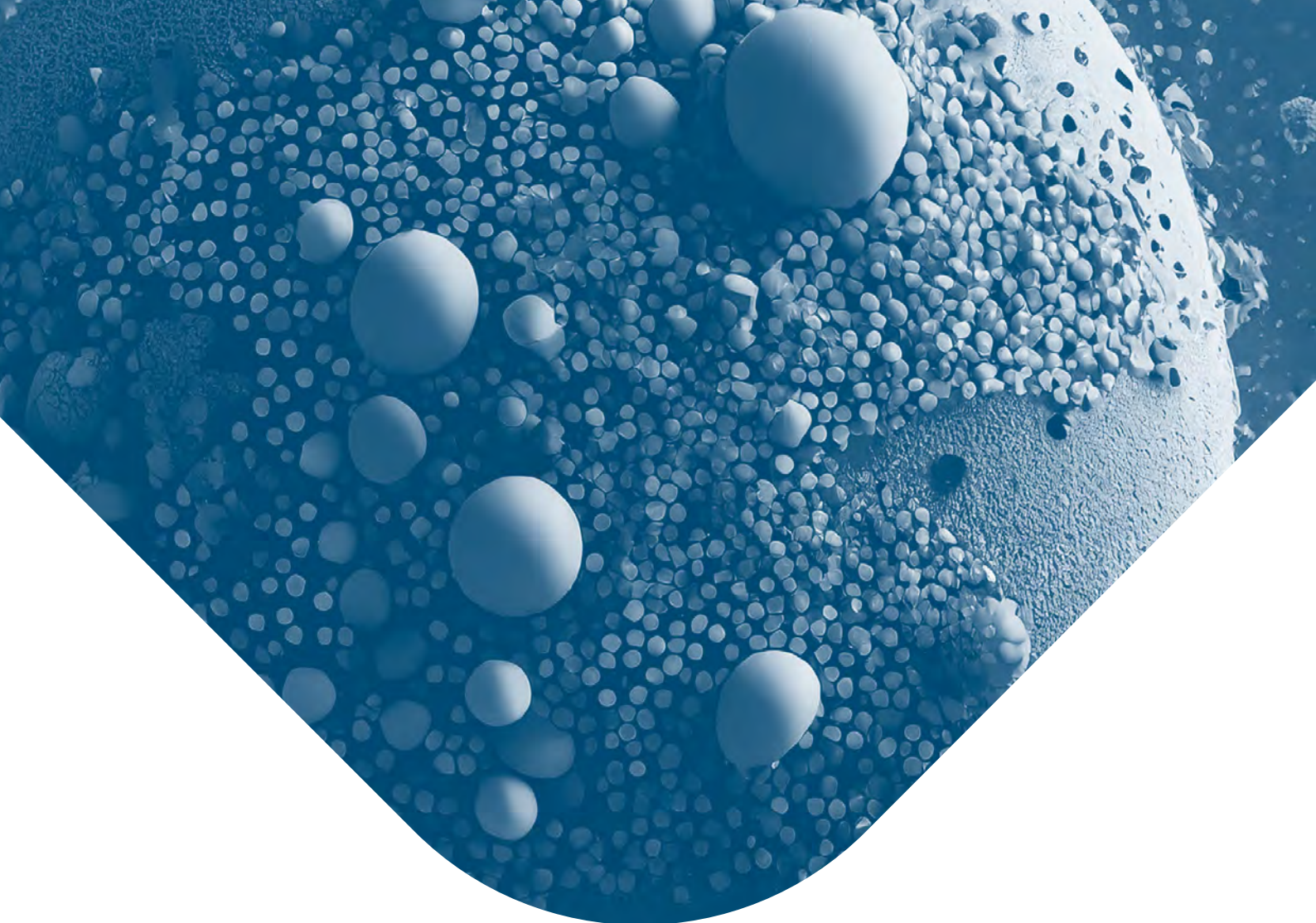


-
- » EQUIPOS ESPUMADORES
 - » DOSIFICADORES DE PARED PARA DETERGENTES Y DESINFECTANTES
 - » DISPENSADORES DE JABÓN
 - » LANZAS ESPUMADORAS
-



Nuestro personal técnico realizará la instalación de los equipos en calidad de comodato, desarrollando programas de mantenimiento preventivo y correctivo para garantizar su buen funcionamiento.

ESTOS EQUIPOS LE FACILITARAN LA
CORRECTA MANIPULACIÓN DEL PRODUCTO
ASÍ **AHORRAR EN EL CONSUMO.**



SI NO **ENCUENTRAS** LO QUE NECESITAS,
CONSÚLTANOS ACERCA DE TODA NUESTRA
GAMA DE PRODUCTOS ASÍ COMO
LA PRODUCCIÓN DE **SOLUCIONES A MEDIDA.**

(+51) 983 476 484 / (+511) 492 2371
ventas@aglabperu.com

www.aglabperu.com



📍 Av. Los Eucaliptos, parcela 3-4 Nave 23. Los Huertos de Santa Genoveva- Lurín.