

INDUSTRIA

Catálogo

Alimentos y bebidas



**LA SEGURIDAD E HIGIENE ES UN
ELEMENTO FUNDAMENTAL DESDE LO
MÁS MICRO HASTA LO MÁS MACRO.
DESDE UN HOGAR, HASTA UNA FÁBRI-
CA, INDUSTRIA, PAÍS, HASTA PLANETA.
UN PRODUCTO CONTAMINADO PUEDE
CONLLEVAR UN EFECTO DESASTROSO
PARA TODA LA POBLACIÓN.**



LIMPIANDO LA INDUSTRIA

Estamos inmersos en una industria creciente, y a la vez un mundo en creciente devastación.

En AGLAB trabajamos para ver al país crecer, de una forma sostenible en el tiempo, que cuide a su gente y a su tierra.

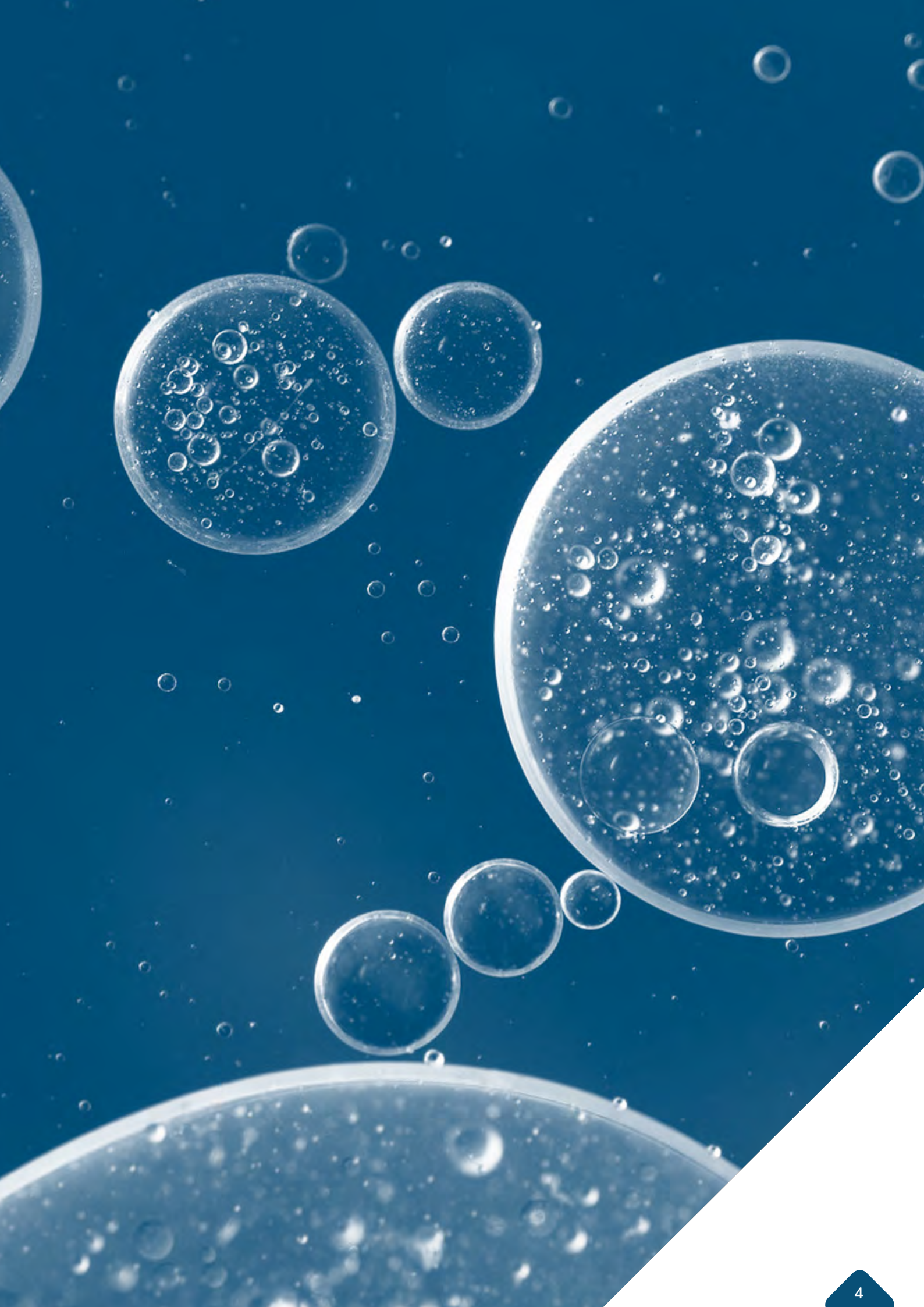
Trabajamos para que nuestros empleados se vayan capacitando en procesos y administración inteligente de los recursos.

Trabajamos para cuidar y proteger el medioambiente tanto del lado de la industria como del consumidor.

Trabajamos para que todos y todas puedan tener un trabajo y sustento digno.

Trabajamos para formar una industria que es parte de la solución, no del problema.

Trabajamos para hacer las cosas bien.





SOLUCIONES QUE SE ADAPTAN A TU NECESIDAD

Somos una **empresa peruana** dirigida al desarrollo e innovación de soluciones químicas con máximos estándares de calidad. Nuestro laboratorio y fábrica en Lima nos brinda agilidad y adaptabilidad para ofrecer soluciones a medida, según las

necesidades específicas de cada cliente. Nos apoyamos en un fuerte valor del **compromiso** para garantizar la **calidad** y **eficacia** de nuestros productos y servicios al igual que la atención al cliente y post venta.

¿QUE OFRECEMOS?

- » UN LABORATORIO Y FÁBRICA AL SERVICIO DEL CLIENTE PARA PERSONALIZAR CUALQUIER PRODUCTO SEGÚN SUS NECESIDADES.
- » SOLUCIONES A MEDIDA PARA GARANTIZAR EFICACIA EN LOS RESULTADOS.
- » EQUIPAMIENTO Y MAQUINARIA ADECUADA A CADA SECTOR.
- » CAPACITACIÓN PARA OPERARIOS CON EMISIÓN DE CERTIFICADOS.
- » SERVICIO POST VENTA Y ASISTENCIA TÉCNICA.
- » ADECUACIÓN DE REQUISITOS LEGALES Y NORMATIVAS.
Materias primas certificadas de la más alta calidad (Basf, Clariant, Novo, Rudolf, Down Chemical).

Para más información visita nuestra página web www.aglabperu.com
ventas@aglabperu.com

(51) 938 476 484



SEGURIDAD ALIMENTARIA

Las enfermedades transmitidas por alimentos (ETA) **son el resultado de la ingesta de alimentos contaminados** en varios puntos de la cadena alimentaria, como puede ser la producción, el procesamiento, la distribución, la comercialización y el consumo. El efecto para el país es de una gran carga de morbilidad con un alto impacto social y económico.

La seguridad alimentaria se ocupa de

que los alimentos no supongan un riesgo para la salud de las personas. Esto requiere de un control integral de los alimentos a lo largo de las cadenas productivas y de consumo.

En **AGLAB** estamos comprometidos con alcanzar la inocuidad alimentaria en Perú, por eso garantizamos el **máximo estándar de calidad en nuestros productos** y capacitación en su correcto uso.

A woman is shown in profile, drinking from a clear plastic water bottle. The background is a blurred outdoor setting. The overall image has a blue and white color scheme.

SECTOR BEBIDAS

EN LA COMPETITIVA INDUSTRIA DE BEBIDAS, LA CONTAMINACIÓN MICROBIANA ES UN ENEMIGO SILENCIOSO QUE AMENAZA LA CALIDAD Y LA SEGURIDAD DEL PRODUCTO. CIERTOS MICROORGANISMOS PUEDEN PROVOCAR SERIAS IMPLICACIONES PARA LA SALUD PÚBLICA Y GENERAR GRANDES PÉRDIDAS ECONÓMICAS DEBIDO A RETIROS DEL MERCADO. LA INVERSIÓN EN LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN DE CALIDAD ES CRUCIAL PARA ASEGURAR LA INTEGRIDAD DEL PRODUCTO.

En AGLAB ofrecemos una amplia selección de productos con registros que garantizan la calidad y pureza de contenido. Nuestros productos cuentan con diferentes niveles de espuma y métodos de aplicación según requiere el protocolo de cada cliente. Adicionalmente contamos con un sistema de categorización por color de etiquetas según su pH, dependiendo si es Alcalino, Ácido, Neutro o Solvente, para facilitar la visualización y uso del operario, de esta manera reducir la incidencia de accidentes.

Velamos por la calidad de nuestros productos y el compromiso con el cliente para ser un aliado en sus procesos de limpieza e higiene.



FOAM CHLOR MF 20

Descripción: Detergente alcalino clorado multiusos, diseñado para limpiezas de maquinarias e instalaciones en la industria.

Características: pH (12.48 - 13.48).

Aplicaciones: Limpieza de pisos, mesas, paredes y equipos, limpieza de jabas.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



KL 1610 PLUS

Descripción: Detergente alcalino cáustico, sin espuma.

Características: pH (13.00 - 13.50).

Aplicaciones: Limpieza CIP para planta procesadoras de néctares, yogurt, leche.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



FF 40

Descripción: Producto alcalino clorado sin espuma, para limpieza y remoción de residuos orgánicos en superficies inanimadas.

Características: pH (12.00 - 13.00).

Aplicaciones: Limpieza CIP de planta procesadora de agua, bebidas energizantes y gaseosas.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



LIMPIEZA DE PLANTAS

**FJ 3000**

Descripción: Detergente líquido alcalino cáustico, baja espuma, ideal para la limpieza CIP en las industrias de alimentos, lácteas y bebidas.

Características: pH (12.50 - 13.50).

Aplicaciones: Limpieza CIP para planta procesadoras de néctares, yogurt, leche.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.

**DESIN 101 HF**

Descripción: Detergente ácido de espuma media ideal para la remoción de incrustaciones calcáreas y restos de óxidos.

Características: pH (1.00 - 2.00).

Aplicaciones: Limpieza de superficies con restos de óxidos y sarros.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.

**ACID CIP 50**

Descripción: Detergente de ácido concentrado con baja espuma ideal para la remoción de sarros y óxidos en la limpieza CIP.

Características: pH (1.00 - 2.00).

Aplicaciones: Limpieza CIP.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.





FF 40

Descripción: Producto alcalino clorado sin espuma, diseñado para limpiezas y remoción de residuos orgánicos en superficies inanimadas.

Características: pH (12.00 - 13.00).

Aplicaciones: Limpieza CIP de planta procesadora de bebidas alcohólicas.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



ACID CIP 50

Descripción: Detergente de ácido concentrado con baja espuma ideal para la remoción de incrustaciones calcáreas y sarros.

Características: pH (1.00 - 2.00).

Aplicaciones: Limpieza CIP de plantas procesadoras de bebidas.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



LUB TRANS

Descripción: Lubricante de banda transportadora.

Características: pH (7.50 - 8.50).

Aplicaciones: Lubricación seca en cadenas transportadoras.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



DESINFECTANTES

**PERACTIVE 15**

Descripción: Desinfectante líquido biodegradable de acción citoplasmática que contiene Acido Peracético al 15% estabilizado, eficaz agente bactericida, esporicida, fungicida e incluso virucida de amplio espectro.

Características: pH (2.35 - 3.35).

Aplicaciones: Desinfección de superficies inertes

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.

**DIOXANT-10**

Descripción: Desinfectante a base de una solución estabilizada de Dióxido de Cloro al 10 %, efectivo contra bacterias, mohos, levaduras y algas.

Características: pH (12.00 - 12.60).

Aplicaciones: Desinfección de superficies inertes.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.

**HIPOCLORITO AL 7.5%**

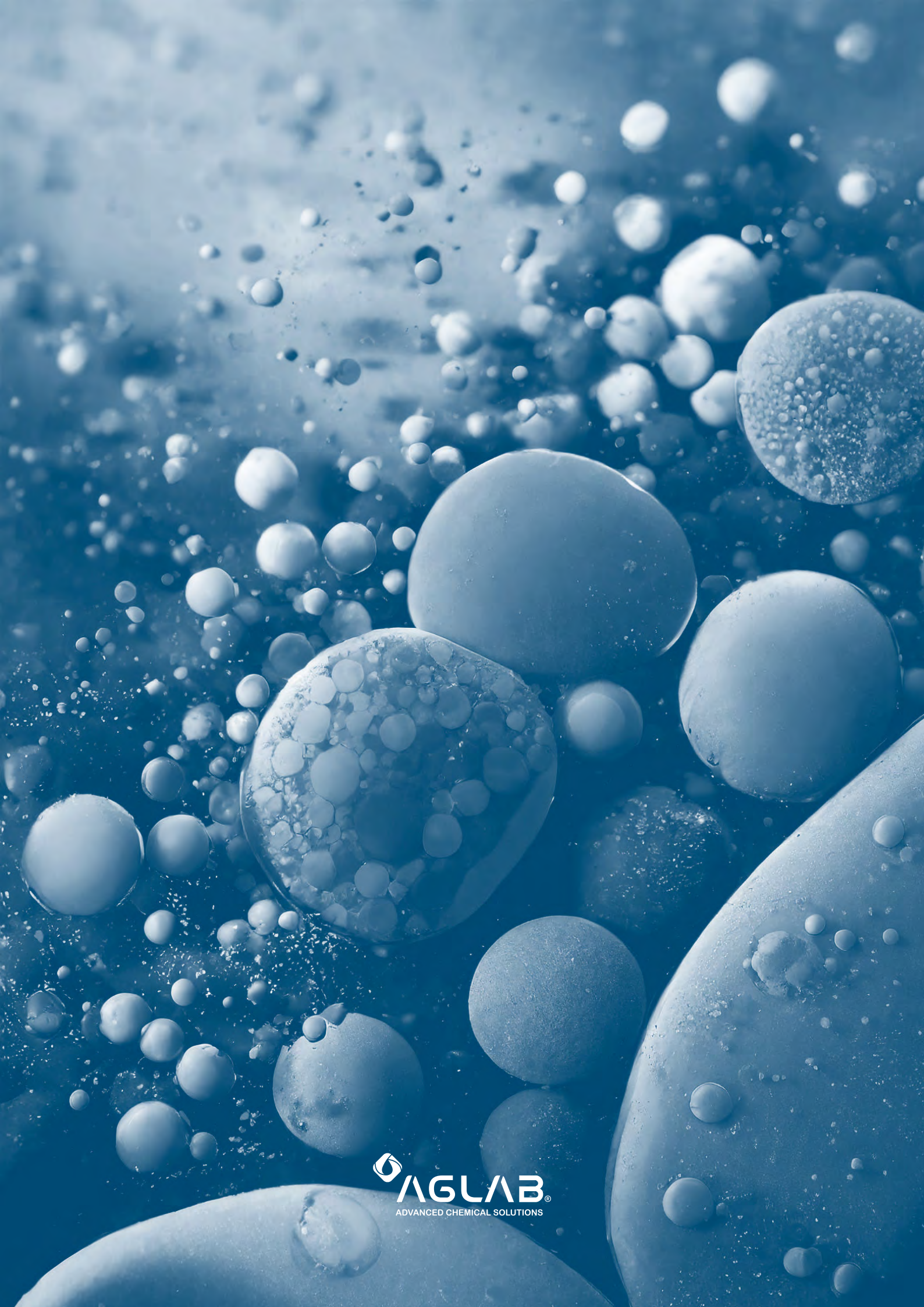
Descripción: Solución para limpieza y desinfección a base de cloro al 7.5% adecuado para la desinfección de áreas y superficies.

Características: pH (12.00 - 12.50).

Aplicaciones: Desinfección de superficies inertes.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.







Servicios Post-ventas



AGLAB
ADVANCED CHEMICAL SOLUTIONS

NUESTROS SERVICIOS

EN AGLAB, TENEMOS A DISPOSICIÓN DE NUESTROS CLIENTES UN EQUIPO DE PROFESIONALES DISPUESTOS A RESOLVER CUALQUIER INQUIETUD RESPECTO AL CORRECTO USO DE NUESTROS PRODUCTOS. BRINDANDO ASÍ, SOLUCIONES INTEGRALES A LAS DISTINTAS NECESIDADES DE LOS CLIENTES. DISPONEMOS DE LAS SIGUIENTES OPCIONES:



Revisiones periódicas: Se coordinarán visitas técnicas en las respectivas sedes, para verificar el funcionamiento óptimo de los productos, equipos y cualquier duda que requieran de nuestra asesoría.



Programa de capacitación al personal: En AGLAB estamos conscientes de lo importante que es mantener a los colaboradores en constante formación y actualización, es por ellos que desarrollamos un programa de capacitación adaptados a los requerimientos de nuestros clientes.



Cartilla de uso de productos: material de comunicación visual para orientar a los operarios en el uso correcto de los productos.

NUESTROS EQUIPOS

EN COMBINACIÓN CON NUESTRA OFERTA DE PRODUCTOS, AGLAB PONE A DISPOSICIÓN DE SUS CLIENTES EQUIPOS ESPECIALIZADOS PARA LA APLICACIÓN DE NUESTRAS PROPUESTAS DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN.

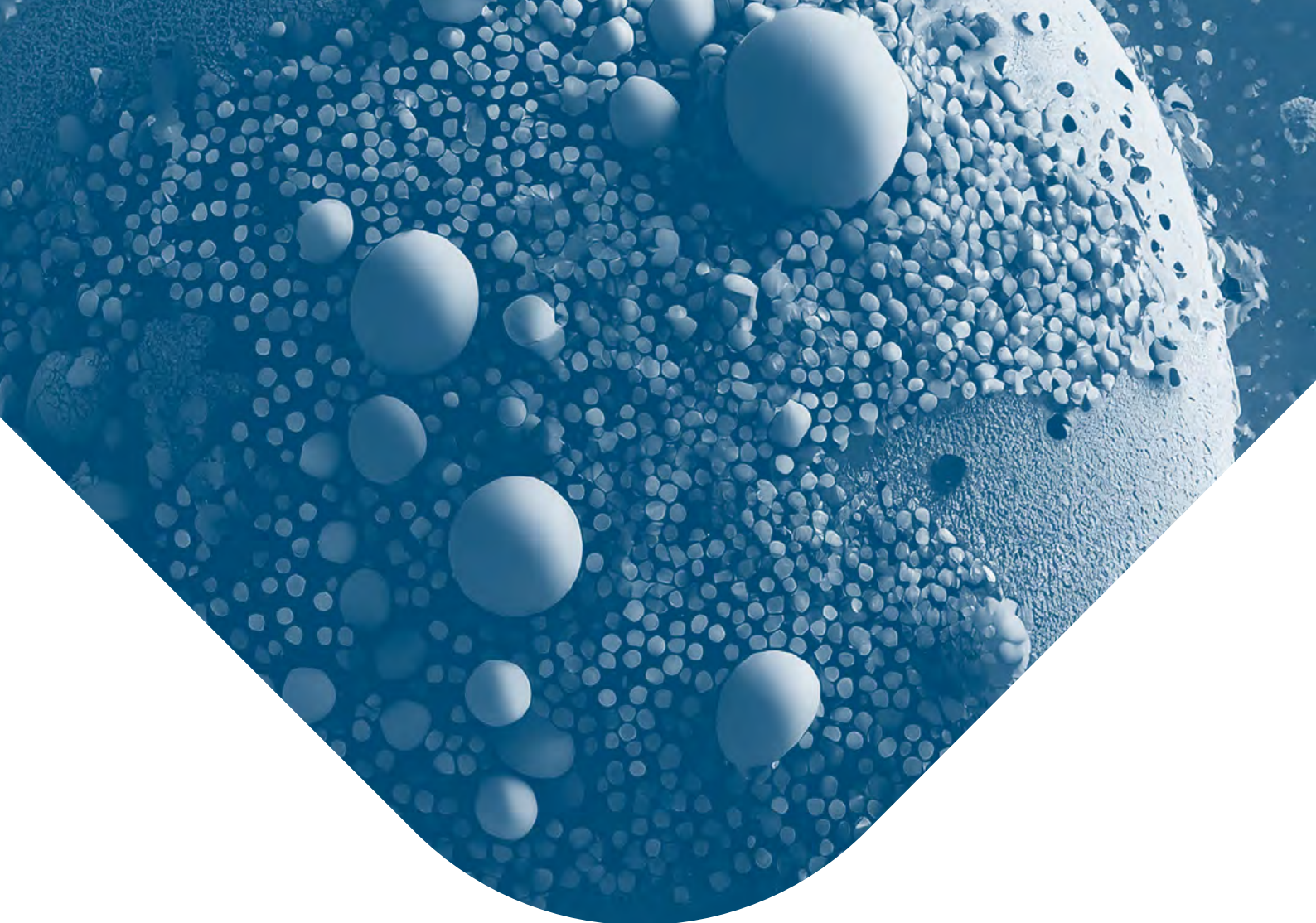


- » EQUIPOS ESPUMADORES
- » DOSIFICADORES DE PARED PARA DETERGENTES Y DESINFECTANTES
- » DISPENSADORES DE JABÓN
- » LANZAS ESPUMADORAS



Nuestro personal técnico realizará la instalación de los equipos en calidad de comodato, desarrollando programas de mantenimiento preventivo y correctivo para garantizar su buen funcionamiento.

ESTOS EQUIPOS LE FACILITARAN LA
CORRECTA MANIPULACIÓN DEL PRODUCTO
ASÍ **AHORRAR EN EL CONSUMO.**



SI NO **ENCUENTRAS** LO QUE NECESITAS,
CONSÚLTANOS ACERCA DE TODA NUESTRA
GAMA DE PRODUCTOS ASÍ COMO
LA PRODUCCIÓN DE **SOLUCIONES A MEDIDA.**

(+51) 983 476 484 / (+511) 492 2371
ventas@aglabperu.com

www.aglabperu.com



📍 Av. Los Eucaliptos, parcela 3-4 Nave 23. Los Huertos de Santa Genoveva- Lurín.