

INDUSTRIA

Catálogo

Alimentos y bebidas



**LA SEGURIDAD E HIGIENE ES UN
ELEMENTO FUNDAMENTAL DESDE LO
MÁS MICRO HASTA LO MÁS MACRO.
DESDE UN HOGAR, HASTA UNA FÁBRI-
CA, INDUSTRIA, PAÍS, HASTA PLANETA.
UN PRODUCTO CONTAMINADO PUEDE
CONLLEVAR UN EFECTO DESASTROSO
PARA TODA LA POBLACIÓN.**



LIMPIANDO LA INDUSTRIA

Estamos inmersos en una industria creciente, y a la vez un mundo en creciente devastación.

En AGLAB trabajamos para ver al país crecer, de una forma sostenible en el tiempo, que cuide a su gente y a su tierra.

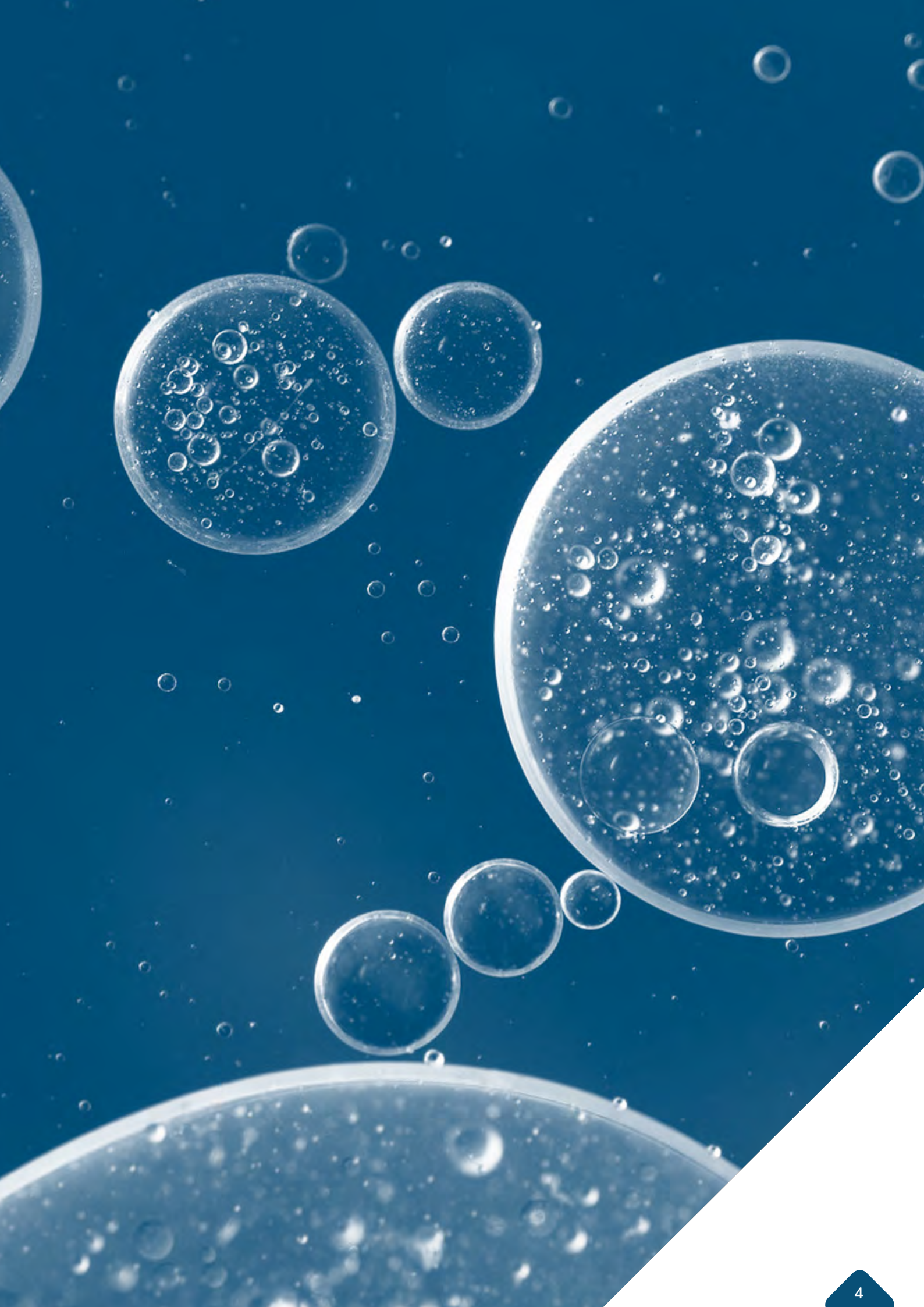
Trabajamos para que nuestros empleados se vayan capacitando en procesos y administración inteligente de los recursos.

Trabajamos para cuidar y proteger el medioambiente tanto del lado de la industria como del consumidor.

Trabajamos para que todos y todas puedan tener un trabajo y sustento digno.

Trabajamos para formar una industria que es parte de la solución, no del problema.

Trabajamos para hacer las cosas bien.





SOLUCIONES QUE SE ADAPTAN A TU NECESIDAD

Somos una **empresa peruana** dirigida al desarrollo e innovación de soluciones químicas con máximos estándares de calidad. Nuestro laboratorio y fábrica en Lima nos brinda agilidad y adaptabilidad para ofrecer soluciones a medida, según las

necesidades específicas de cada cliente. Nos apoyamos en un fuerte valor del **compromiso** para garantizar la **calidad** y **eficacia** de nuestros productos y servicios al igual que la atención al cliente y post venta.

¿QUE OFRECEMOS?

- » UN LABORATORIO Y FÁBRICA AL SERVICIO DEL CLIENTE PARA PERSONALIZAR CUALQUIER PRODUCTO SEGÚN SUS NECESIDADES.
- » SOLUCIONES A MEDIDA PARA GARANTIZAR EFICACIA EN LOS RESULTADOS.
- » EQUIPAMIENTO Y MAQUINARIA ADECUADA A CADA SECTOR.
- » CAPACITACIÓN PARA OPERARIOS CON EMISIÓN DE CERTIFICADOS.
- » SERVICIO POST VENTA Y ASISTENCIA TÉCNICA.
- » ADECUACIÓN DE REQUISITOS LEGALES Y NORMATIVAS.
Materias primas certificadas de la más alta calidad (Basf, Clariant, Novo, Rudolf, Down Chemical).

Para más información visita nuestra página web www.aglabperu.com
ventas@aglabperu.com

(51) 938 476 484



SEGURIDAD ALIMENTARIA

Las enfermedades transmitidas por alimentos (ETA) **son el resultado de la ingesta de alimentos contaminados** en varios puntos de la cadena alimentaria, como puede ser la producción, el procesamiento, la distribución, la comercialización y el consumo. El efecto para el país es de una gran carga de morbilidad con un alto impacto social y económico.

La seguridad alimentaria se ocupa de

que los alimentos no supongan un riesgo para la salud de las personas. Esto requiere de un control integral de los alimentos a lo largo de las cadenas productivas y de consumo.

En **AGLAB** estamos comprometidos con alcanzar la inocuidad alimentaria en Perú, por eso garantizamos el **máximo estándar de calidad en nuestros productos** y capacitación en su correcto uso.



SECTOR AGROINDUSTRIAL

EL SECTOR AGROINDUSTRIAL, CLAVE EN LA CADENA DE SUMINISTRO ALIMENTARIO, ENFRENTA LA AMENAZA DE CONTAMINACIÓN POR UNA DIVERSIDAD DE PATÓGENOS QUE AFECTAN LA SEGURIDAD DE FRUTAS Y HORTALIZAS. LA IMPLEMENTACIÓN DE MÉTODOS DE LIMPIEZA Y SANITIZACIÓN EFICACES ES FUNDAMENTAL PARA ELIMINAR ESTOS RIESGOS, GARANTIZANDO PRODUCTOS SEGUROS Y DE ALTA CALIDAD QUE SATISFAGAN LAS EXPECTATIVAS DE LOS CONSUMIDORES Y ASEGUREN LA VIABILIDAD ECONÓMICA DEL SECTOR.

En AGLAB ofrecemos una amplia selección de productos con registros que garantizan la calidad y pureza de contenido. Nuestros productos cuentan con diferentes niveles de espuma y métodos de aplicación según requiere el protocolo de cada cliente. Adicionalmente contamos con un sistema de categorización por color de etiquetas según su pH, dependiendo si es Alcalino, Ácido, Neutro o Solvente, para facilitar la visualización y uso del operario, de esta manera reducir la incidencia de accidentes.

Velamos por la calidad de nuestros productos y el compromiso con el cliente para ser un aliado en sus procesos de limpieza e higiene.

LIMPIEZA DE PLANTAS

**AV 2803**

Descripción: Detergente base de hidróxido de sodio de alcalinidad media y alta espuma, para aplicación en frío o caliente.

Características: pH (12.00 - 13.00).

Aplicaciones: Limpieza de pisos, mesas, paredes y equipos con restos orgánicos.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.

**CLEAN FOAM 5**

Descripción: Detergente multiusos de alta espuma para la limpieza general de la planta.

Características: pH (8.00 - 10.00).

Aplicaciones: Limpieza de jabas, bandejas, uso para pediluvios.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.

**FJ 1250**

Descripción: Producto desengrasante altamente alcalino base hidróxido de sodio de alta espuma para remoción de cargas orgánicas pesadas.

Características: pH (13.00 - 13.50).

Aplicaciones: Lavado de parrillas y planchas carbonizadas.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



LIMPIEZA DE PLANTAS



KL 1610 PLUS

Descripción: Detergente alcalino cáustico sin espuma.

Características: pH (13.00 - 13.50).

Aplicaciones: Limpieza alcalina CIP para plantas de salsas.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



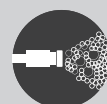
FOAM CHLOR MF 20

Descripción: Detergente alcalino clorado multiusos, diseñado para limpiezas de maquinarias e instalaciones en la industria.

Características: pH (12.48 - 13.48).

Aplicaciones: Limpieza de pisos, mesas, paredes y equipos, limpieza de jabas.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



NEUTRAL CLEAN 15

Descripción: Detergente neutro de espuma media ideal para la remoción de residuos, manchas de origen orgánico.

Características: pH (7.70-8.79).

Aplicaciones: Lavado de frascos con restos de aceite vegetal y autoclaves.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.





DESIN 101 HF

Descripción: Detergente ácido de espuma media ideal para la remoción de incrustaciones calcáreas y óxidos.

Características: pH (1.00 - 2.00).

Aplicaciones: Limpieza de superficies con restos de óxidos y sarros..

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



ACID CIP 50

Descripción: Detergente de ácido concentrado con baja espuma ideal para la remoción de residuos de óxidos e incrustaciones caláreas.

Características: pH (1.00 - 2.00).

Aplicaciones: Limpieza CIP.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



DESINFECCIÓN DE PLANTAS

DESINFECTANTES



PERACTIVE 15

Descripción: Desinfectante líquido biodegradable de acción citoplasmática que contiene Acido Peracético al 15% estabilizado, eficaz agente bactericida, esporicida, fungicida e incluso virucida de amplio espectro.

Características: pH (12.00 - 12.60).

Aplicaciones: Desinfección de materia prima y superficies inertes.

Presentación: 4 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



QUAT 5G

Descripción: Producto formulado a base de amonios cuaternarios de 5ta. generación, con una concentración de 8 % de activos totales.

Características: pH (6.90 - 8.00).

Aplicaciones: Desinfección de superficies inertes.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



DIOXANT-10

Descripción: Desinfectante a base de una solución estabilizada de Dióxido de Cloro al 10 %, efectivo contra bacterias, mohos, levaduras y algas.

Características: pH (12.00 - 12.60).

Aplicaciones: Desinfección de materia prima y superficies inertes.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



DESINFECCIÓN DE PLANTAS



HIPOCLORITO AL 7.5%

Descripción: Solución para limpieza y desinfección a base de cloro al 7.5% adecuado para la desinfección de áreas y superficies.

Características: pH (12.00 - 12.50).

Aplicaciones: Desinfección interno de tanques, pisos, paredes y equipos.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.



DIOXIDIOL

Descripción: Solución de alcohol y dióxido de cloro como desinfectante, de uso frecuente y de amplio espectro antimicrobial contra bacterias gram positivas y gram negativas.

Características: pH (7.96 - 8.86).

Aplicaciones: Desinfección de ambientes y superficies inertes.

Presentación: 5 kg. | 20 kg. | 230 kg. | 1000 kg.







Servicios Post-ventas



AGLAB
ADVANCED CHEMICAL SOLUTIONS

NUESTROS SERVICIOS

EN AGLAB, TENEMOS A DISPOSICIÓN DE NUESTROS CLIENTES UN EQUIPO DE PROFESIONALES DISPUESTOS A RESOLVER CUALQUIER INQUIETUD RESPECTO AL CORRECTO USO DE NUESTROS PRODUCTOS. BRINDANDO ASÍ, SOLUCIONES INTEGRALES A LAS DISTINTAS NECESIDADES DE LOS CLIENTES. DISPONEMOS DE LAS SIGUIENTES OPCIONES:



Revisiones periódicas: Se coordinarán visitas técnicas en las respectivas sedes, para verificar el funcionamiento óptimo de los productos, equipos y cualquier duda que requieran de nuestra asesoría.



Programa de capacitación al personal: En AGLAB estamos conscientes de lo importante que es mantener a los colaboradores en constante formación y actualización, es por ellos que desarrollamos un programa de capacitación adaptados a los requerimientos de nuestros clientes.



Cartilla de uso de productos: material de comunicación visual para orientar a los operarios en el uso correcto de los productos.

NUESTROS EQUIPOS

EN COMBINACIÓN CON NUESTRA OFERTA DE PRODUCTOS, AGLAB PONE A DISPOSICIÓN DE SUS CLIENTES EQUIPOS ESPECIALIZADOS PARA LA APLICACIÓN DE NUESTRAS PROPUESTAS DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN.

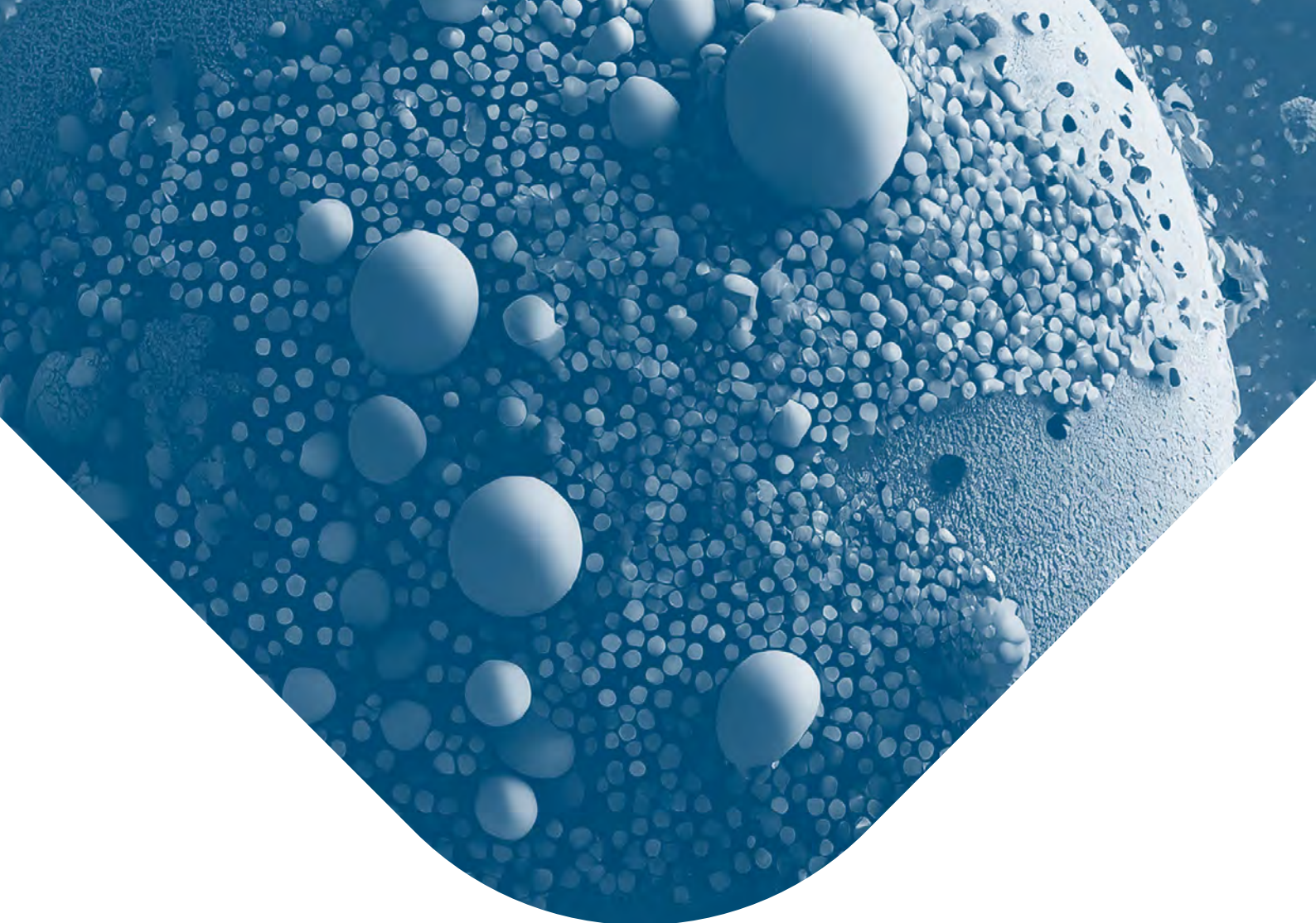


-
- » EQUIPOS ESPUMADORES
 - » DOSIFICADORES DE PARED PARA DETERGENTES Y DESINFECTANTES
 - » DISPENSADORES DE JABÓN
 - » LANZAS ESPUMADORAS
-



Nuestro personal técnico realizará la instalación de los equipos en calidad de comodato, desarrollando programas de mantenimiento preventivo y correctivo para garantizar su buen funcionamiento.

ESTOS EQUIPOS LE FACILITARAN LA
CORRECTA MANIPULACIÓN DEL PRODUCTO
ASÍ **AHORRAR EN EL CONSUMO.**




SI NO **ENCUENTRAS** LO QUE NECESITAS,
CONSÚLTANOS ACERCA DE TODA NUESTRA
GAMA DE PRODUCTOS ASÍ COMO
LA PRODUCCIÓN DE **SOLUCIONES A MEDIDA.**

(+51) 983 476 484 / (+511) 492 2371
ventas@aglabperu.com

www.aglabperu.com



 Av. Los Eucaliptos, parcela 3-4 Nave 23. Los Huertos de Santa Genoveva- Lurín.